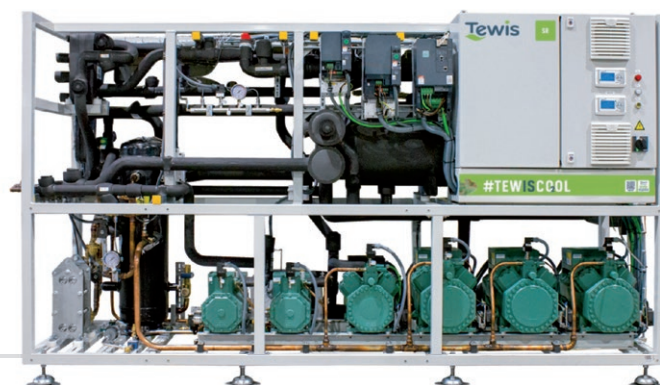


SMART RACK

LA CENTRAL COMPACTA QUE MEJOR SE ADAPTA A LAS NECESIDADES DEL RETAIL

- **Aplicaciones:** desde 400 a 1500 m²
- **Rango de potencias:** 40 a 130 kW (MT) / 0 a 28 kW (LT)



Hasta 1500 m² y 130 kW con un equipo totalmente optimizado para el retail comercial

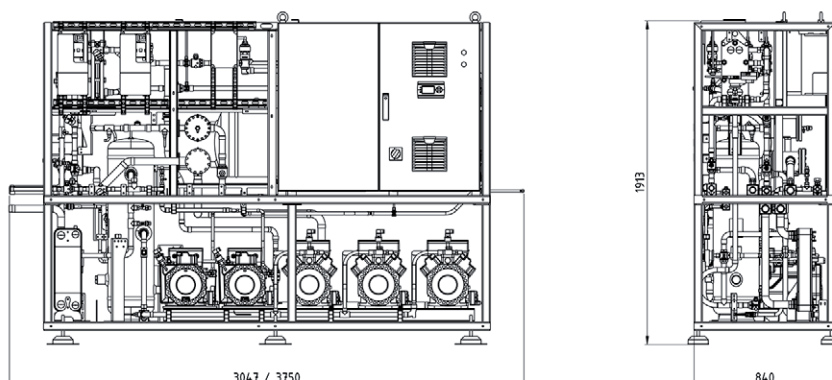
Smart Rack es la **central compacta de CO2 de Tewis** que más se adapta a la mayoría de necesidades y requisitos del retail. Su **diseño y dimensiones facilitan la instalación y mantenimiento**. Además, **sus prestaciones y su gran número de opcionales** la convierten en **una solución "muy completa"** para la mayoría de supermercados, cámaras o aplicaciones semi-industriales, **garantizando un alto rendimiento y grandes ahorros energéticos**.

| Aplicaciones |

- Food retail (proximidad).
- Supermercados
- Almacenes frigoríficos
- Salas de trabajo.
- Aplicaciones Industriales.

| Ventajas |

- 1] Garantiza rentabilidad y ahorros energéticos.
- 2] Facilidad de puesta en marcha y mantenimiento, con accesibilidad total.
- 3] Incorpora hasta 6 compresores.
- 4] Conexiones en cobre K65.
- 5] Control remoto (accesible desde cualquier parte).
- 6] Gran número de opcionales disponibles, adaptándose a la mayoría de las necesidades del retail.
- 7] Diseño compacto: 84 cm de ancho.
- 8] Recipiente de líquido de 160 l.



Nuestra Smart Rack se puede carrozar e insonorizar para su instalación en el exterior, incrementando las posibilidades de la sala de venta.



> Equipamiento Estándar

- Chasis tubular
- Separador acumulador de aceite.
- Recipiente de líquido de 160 l.
- Hasta 6 Compresores.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT y el compresor LT.
- Todas las conexiones en cobre K65
- Sensores electrónicos de nivel de refrigerante.
- Manómetros.

> Presiones de diseño

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 60 bar.
- HP (Descarga): 130 bar.

> Opcionales

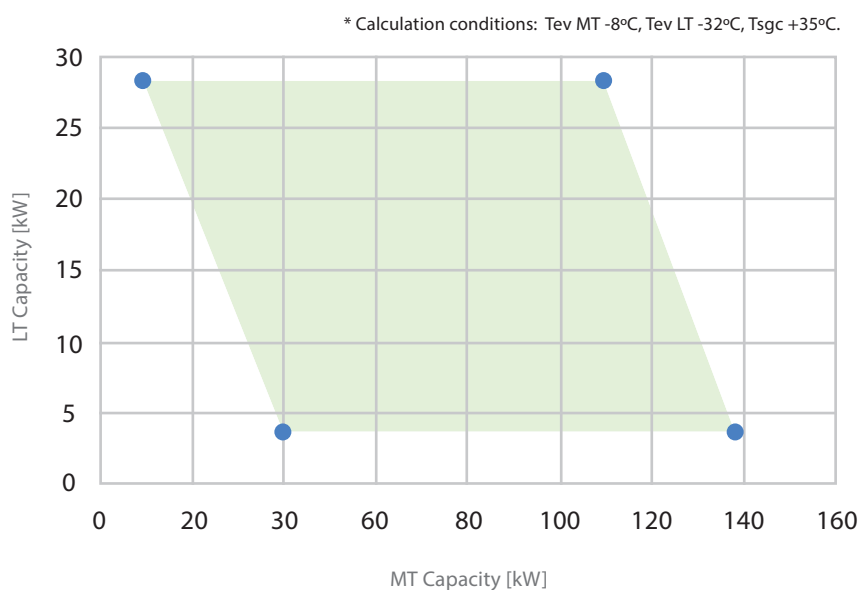
- Compresor paralelo.
- RHX (Intercambiador de recuperación de calor).
- IHX (Intercambiador interno).
- Válvulas dobles de derivación de gas y alta presión.
- Unidad de emergencia (suministrado).
- Desrecalentador (suministrado).
- Pantalla táctil de 10" TMS.
- Bypass de gas cooler.
- Carrozado.

> Controladores disponibles

- Tewis
- Danfoss
- Carel
- Wurm.

> Compresores

- Bitzer Standard.
- Bitzer Eco-Line.
- Bitzer ME –compres. de alta presión–.



Su diseño compacto y sencillo, con 84 cm de ancho, y su equipamiento, convierten a la Smart Rack en la opción más completa para supermercados en obra nueva y retrofit.