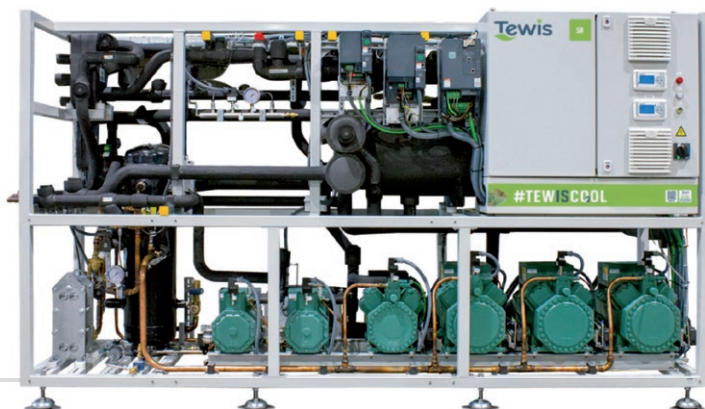


SMART RACK

A CENTRAL COMPACTA QUE MAIS SE ADAPTA PARA UMA MÁXIMA RENTABILIDADE E

- **Aplicações:** desde 400 a 1500 m²
- **Gama de potências:** 40 a 130 kW (MT) / 0 a 28 kW (LT)



Até 1500 m² e 130 kW com um equipamento totalmente otimizado para o comércio retalhista

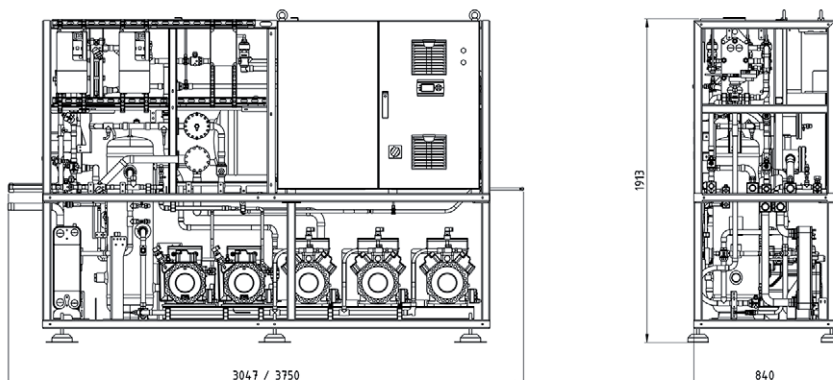
Smart Rack é a **central compacta de CO2 da Tewis** que melhor se adapta à maioria das necessidades e requisitos do comércio retalhista. **Seu design e dimensões facilitam a instalação e manutenção.** Além disso, suas características e seu grande número de opções a tornam **uma solução "muito completa"** para a maioria dos supermercados, câmaras ou aplicações semi-industriais, **garantindo alto desempenho e grandes economias de energia.**

Aplicações

- Food Retail (proximidade)
- Supermercados
- Armazéns frigoríficos
- Salas de trabalho
- Aplicações industriais

Vantagens

- 1] Garante rentabilidade e economia de energia.
- 2] Facilidade de comissionamento e manutenção, com total acessibilidade.
- 3] Incorpora até 6 compressores.
- 4] Conexões em cobre K65.
- 5] Gas cooler remoto, axial ou radial. Grande versatilidade e adaptabilidade.
- 6] Controlo remoto (acessível a partir de qualquer lugar).
- 7] Grande número de opções disponíveis, adaptando-se à maioria das necessidades do retalho.
- 8] Recipiente de líquido de 160 litros.



O nosso Smart Rack pode ser revestido e insonorizado para instalação no exterior, aumentando as possibilidades da sala de vendas.



> Equipamento de série

- Chassis tubular
- Separador acumulador de óleo.
- Recipiente de líquido de 160 litros.
- Até 6 compressores.
- Variador de frequência para o primeiro compressor MT. Opcional para o LT.
- Todas as conexões em cobre K65.
- Sensores eletrônicos de nível de refrigerante.
- Manômetros

> Pressões de Projeto

- MP (Aspiração MT): 52 bar.
- LP (Aspiração LT): 30 bar.
- IP (Recip. e linha de líquido): 60 bar.
- HP (Descarga): 130 bar.

> Opções disponíveis

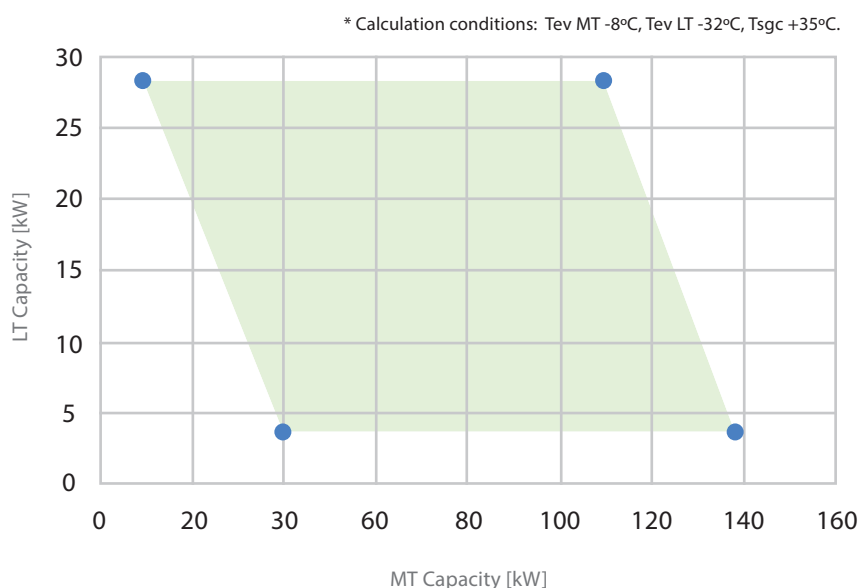
- Compressor paralelo.
- RHX (Permutador de recuperação de calor).
- IHX (Permutador interno).
- Válvulas duplas de desvio de gás e alta pressão.
- Unidade de emergência (fornecida)
- Desuperheater (fornecido)
- Inversor LT.
- Monitor tátil de 10" TMS
- Bypass de gas cooler
- Carroçado.

> Controladores disponíveis

- Tewis
- Danfoss
- Carel
- Wurm.

> Compressores

- Bitzer Standard.
- Bitzer Eco-Line.
- Bitzer ME –compres. de alta pressão–.



O seu design compacto e simples, com 84 cm de largura, e o seu equipamento tornam o Smart Rack a opção mais completa para supermercados em obras novas e retrofit.