

# Tewis

a member of **DAIKIN** group



**2026 Tarifa**  
REFRIGERACIÓN COMERCIAL



## CO<sub>2</sub> / r290

refrigeración con triple eficiencia  
fabricada y desarrollada en España,  
comercializada en todo el mundo





## EL FUTURO ES NATURAL

El sector de la refrigeración está sumido en un proceso de transformación constante, marcado por continuos avances tecnológicos y una regulación cada vez más exigente.

La eliminación progresiva de los HFCs, la presión sobre los gases de alto GWP, la reducción de cuotas y las previsiones regulatorias en torno a las PFAS configuran un escenario donde la solución deja de ser solo técnica para convertirse en una decisión que afecta direc-

tamente a la rentabilidad, la estabilidad y la viabilidad futura de cada instalación.

En este contexto, los refrigerantes naturales, y especialmente el CO<sub>2</sub> (R744), se consolidan como la opción más segura y con mayor recorrido para el retail comercial. Con un GWP=1, sin formación de PFAS y sin restricciones futuras, el CO<sub>2</sub> reduce la incertidumbre regulatoria y asegura la rentabilidad de las inversiones en el medio y largo plazo.

Además, la evolución de los sistemas y desarrollos como nuestro ECO2SMART o ECO2SMART+ han impulsado la eficiencia del CO<sub>2</sub> incluso en climas extremadamente cálidos, reduciendo costes operativos y reforzando su valor estratégico para el retail.

Ante este escenario, Tewis se presenta no solo como un fabricante sino como una ingeniería de soluciones para los desafíos actuales.

Con un enfoque integral 360°, desarrollamos y fabricamos soluciones de refrigeración comercial e industrial adaptadas a las necesidades de espacio, potencia y mantenimiento de cada proyecto con el mínimo índice TEWI posible. Soluciones pensadas para ayudar a nuestros clientes a crecer aportándoles importantes ahorros energéticos, una mayor estabilidad normativa y un retorno más rápido de su inversión.

Además, desde 2018, Tewis somos parte del Grupo Daikin, lo que refuerza nuestra capacidad y respuesta en toda Europa. Experiencia, innovación, tecnología, operatividad y visión a largo plazo que nos permite ofrecer soluciones más eficientes para el retail, plataformas logísticas, aplicaciones semi-industriales e industria.

### SOLUCIONES INTEGRALES 360°

Con un sistema de trabajo transversal, basado en la escucha activa, Tewis ofrece soluciones integrales de refrigeración con un enfoque de 360° que abarcan ingeniería, muebles, sistemas de control, instalación, puesta en marcha y mantenimientos. Todo ello con Tewis como único interlocutor, garantizando instalaciones más eficientes, estables y mejor preparadas ante los cambios normativos. Además, incorporamos una plataforma digital propia desde la que gestionar los equipos de refrigeración, con monitorización en tiempo real, acceso en la nube y funciones IoT. Soluciones integrales enfocadas en el cliente.



## SOLUCIONES PARA CADA NECESIDAD



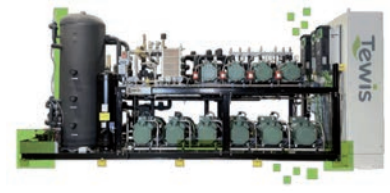
SOLUCIONES ESTÁNDAR

- ✔ Compactas y sencillas de instalar.
- ✔ Eficiencia y rendimiento probados.
- ✔ Facilitan el control de costes.
- ✔ Mayor rapidez de entrega.
- ✔ CO2 / R290



SOLUCIONES CONFIGURABLES

- ✔ Centrales de CO2 transcrito plug & play.
- ✔ Variedad de potencias (desde 14 a 250 kW).
- ✔ Dimensiones reducidas.
- ✔ Gran número de opcionales.
- ✔ Facil mantenimiento.

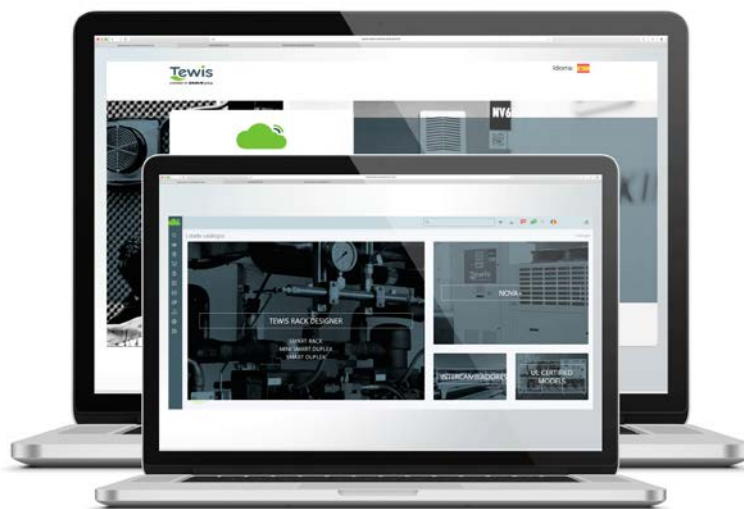


SOLUCIONES PERSONALIZADAS

- ✔ Centrales Semi-Industrial / Industrial.
- ✔ Potencias y estructuras según proyecto.
- ✔ Transcrito o Subcrítico.
- ✔ Consumos reducidos.
- ✔ CO2 / NH3 / GLICOL

R290 CO2 CO2 CLIMA MT LT

SOLUCIONES ESTÁNDAR		<b>LMS / LMC - R290</b>	de 1 a 2,5 kW	de 0,5 a 1,5 kW	Página
		MT / LT	Equipos compactos de pared y de techo, multi-temperatura, para cámaras de refrigerados o congelados. Muy silenciosos y de bajo consumo.		8
		3 / 28 m <sup>3</sup> 4 / 38 m <sup>3</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>PS / PC R290</b>	de 0,8 a 5,5 kW	de 0,8 a 3,3 kW	Página
		MT / LT	Equipos compactos de pared y de techo, multi-temperatura, para cámaras de refrigerados o congelados. Muy silenciosos y de bajo consumo.		10
		6 / 40 m <sup>3</sup> 6 / 40 m <sup>3</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>ZEAS CO2</b>	de 2,5 a 32 kW	de 0 a 17 kW	Página
		MT / LT	Unidad condensadora CO2 perfecta para todas las aplicaciones de refrigeración y congelación (MT - LT) y necesidad de alta eficiencia.		14
		400 / <600 m <sup>2</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>CONVENI-PACK CO2</b>	de 3 a 21 kW	de 0 a 11 kW	Página
		MT	Unidad condensadora CO2 perfecta para todas las aplicaciones de refrigeración y congelación (MT - LT) y necesidad de alta eficiencia.		18
		200 / <300 m <sup>2</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>NV58+</b>	de 14 a 53 kW	de 0 a 8 kW	Página
		MT BOOSTER	Equipo compacto y modular de CO2 en ciclo transcrito. Hasta 3 compresores y Ps. 130 bar. No necesita unidad de emergencia.		24
		300 / <800 m <sup>2</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>NV66+</b>	de 22 a 70 kW	de 0 a 15 kW	Página
		MT BOOSTER	Equipo compacto y modular de CO2 en ciclo transcrito. Hasta 5 compresores y Ps. 130 bar. No necesita unidad de emergencia.		26
		700 / <1200 m <sup>2</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>SMART RACK</b>	de 40 a 130 kW	de 0 a 28 kW	Página
		MT BOOSTER	Central compacta CO2 con prestaciones y opcionales diseñadas en función de las necesidades del retail para una mayor rentabilidad.		28
		600 / <1500 m <sup>2</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>ECO2SMART</b>	<b>ECO2SMART+</b>	Página	
		ECO2SMART es un subenfriamiento mecánico que multiplica la eficiencia de nuestros equipos de CO2. ECO2SMART+, la mejor tecnología del mercado con recalentamiento cero, superando a los eyectores.		30	
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>MINI SD</b>	de 50 a 150 kW	de 0 a 35 kW	Página
		MT BOOSTER	Central booster CO2 con 6 compresores y sistema ECO2SMART incorporado de serie. Un equipo de gran eficiencia, potencia y dimensiones reducidas.		32
		1000 / <2000 m <sup>2</sup>			
SOLUCIONES CONFIGURABLES		<b>SMART DUPLEX</b>	de 80 a 250 kW	de 0 a 75 kW	Página
		MT BOOSTER	La central compacta con mayor potencia y rendimiento con CO2 para refrigeración comercial. Puede incluir hasta 9 compresores.		34
		1500 / <3000 m <sup>2</sup>			



## Gestión, configurador, análisis y monitorización desde una única plataforma

SRC es la plataforma digital de Tewis para gestionar, supervisar y analizar los equipos de refrigeración durante todo su ciclo de vida. Un sistema integrado en la nube que centraliza la documentación, incidencias, garantías, recambios y acceso remoto, facilitando una gestión más ágil, sencilla y segura.

Un ecosistema conectado en el que todos los perfiles autorizados implicados en la instalación trabajan desde un único entorno. Desde el cliente final hasta el SAT, el proveedor, el responsable del control...

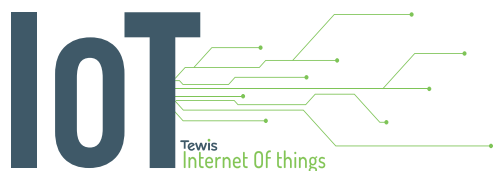
todos acceden a información centralizada, mejorando la coordinación entre todos los implicados en la instalación, lo que ofrece una visión más completa y operativa de cada actuación.

Con la incorporación de funciones IoT, SRC da un paso más allá y permite, entre otras funciones, monitorizar racks en tiempo real, comparar simultáneamente su rendimiento, analizar históricos con precisión temporal y gestionar alarmas de forma centralizada. Todo ello sin necesidad de conectarse a dispositivos web externos,

en un entorno seguro, cifrado y confiable. Una plataforma pensada para propietarios, instaladores y responsables de mantenimiento, con la que analizar una o varias instalaciones, optimizar su rendimiento, reducir costes energéticos y de mantenimiento, anticiparse a incidencias o entender qué ha sucedido para evitar su repetición.

Comparar, evaluar y tomar mejores decisiones. Una forma inteligente de ayudar a incrementar el beneficio de todos nuestros clientes.





El único sistema de monitorización en tiempo real con funciones de IoT basado en la nube e integrado en tu central Tewis. Sencillo, preconfigurado y preparado para ayudarte reducir los costes de mantenimiento y energéticos.



### ANÁLISIS DE HISTÓRICOS EN 1 SOLO CLIC

Los racks Tewis **registran y envían datos a SRC periódicamente con una precisión temporal de 1 minuto.** **Analiza y compara** en detalle el comportamiento de tus racks. Guarda tus análisis más utilizados para poder visualizarlos con un solo clic y **tomar las decisiones necesarias.**



### VISUALIZACIÓN DE KPIS GEO-LOCALIZADOS

Convierte los análisis en **KPIs** para mostrar en tu **mapa de activos** y **comparar geográficamente tus racks** en función del KPI elegido. **Conoce la posición de cada máquina en el ranking de KPIs** que hayas establecido.



### MONITOREO REMOTO EN TIEMPO REAL

Selecciona la **máquina o máquinas que necesitas revisar en tiempo real.** Conoce su funcionamiento **al instante.** Visualiza gráficamente la evolución de las variables que necesites, incluso de diferentes racks al mismo tiempo. **Sin necesidad de supervisores locales ni configuraciones adicionales.**



### SINOPTICO TIMESCOPE CON CONTROL TEMPORAL

Descubre **qué ha sucedido en tu central como si fuera un vídeo.** Una funcionalidad **exclusiva de SRC** que abre nuevas posibilidades para el análisis técnico y el diagnóstico de fallos, **facilitando la toma de decisiones operativas desde cualquier lugar.** Todo **integrado** en tu propia central.



### GESTIÓN DE ALARMAS CENTRALIZADA

SRC **recopila automáticamente las alarmas** generadas por tus máquinas. Un histórico completo con múltiples filtros **para un análisis detallado.** Con información clave, estado actual y un **gráfico contextual que muestra el comportamiento de la máquina antes y después,** facilitando el diagnóstico.



### CONFIANZA, PRIVACIDAD Y SEGURIDAD

SRC garantiza **un servicio IoT seguro y confiable.** Datos bajo consentimiento revocable y **sin huella digital.** Transmisión y acceso a los datos mediante **comunicaciones VPN seguras, encriptadas y autenticadas.** **Cifrado de extremo a extremo,** autenticación multifactor y gestión por roles.



# Tewis

a member of **DAIKIN** group

## r290 monoblocks





Con la entrada en vigor de la F-GAS, todas las cámaras con HFC (GWP >150) deben sustituir sus equipos por otros con PCA inferior a 150. Los equipos monobloks de Daikin son la mejor opción. Una solución plug & play, multitemperatura, especialmente diseñada para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas, con instalación tanto en pared como en techo. Se pueden instalar hasta 5 equipos en la misma cámara, y tienen una eficiencia mayor frente a otros sistemas ON/OFF, sobre todo en condiciones de baja demanda.

# R290 LMS

EQUIPO FRIGORÍFICO MULTI-TEMPERATURA  
COMPACTO HORIZONTAL DE PARED CON R290



## Monoblock de propano especialmente diseñado para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas

La nueva serie de compactos de pared son equipos que se caracterizan por su gran versatilidad. El montaje se hace sobre la pared de la cámara. Son equipos multitemperatura, por lo que podemos utilizarlo tanto para cámaras de refrigerados como para cámaras de congelados. La carrocería de la unidad condensadora está construida en plancha pintada con polvo epoxi. Los compresores son de tipo hermético alternativo y funcionan con refrigerante R290 para media y baja temperatura.

### Características principales

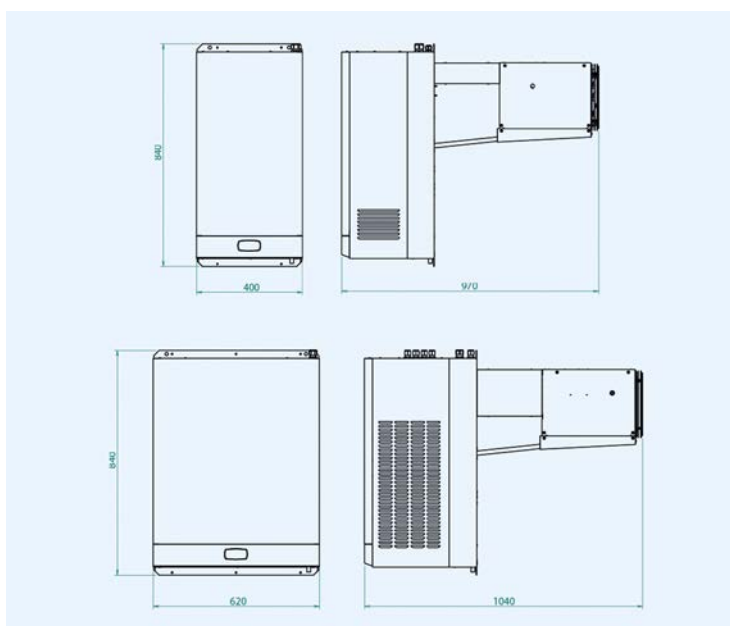
- › Compresor hermético con variador de frecuencia.
- › Filtro deshidratador.
- › Ventiladores de condensador ON/OFF controlados por una sonda de condensación.
- › Válvula de expansión electrónica.
- › Sistema de eliminación automática el agua de condensación.
- › Desescarche por gas caliente.
- › Baja carga de refrigerante < 150 gr por circuito.
- › Presostato de alta con los contactos termosellados.
- › Presostato de baja con los contactos termosellados.
- › Electrónica de control de última generación.
- › 5 m de cable para alimentación.
- › Cable de 2 m para conexión de la luz de la cámara.
- › Cable de 5 m para conexión del micro de puerta.
- › Cable de 5 m para conexión de la resistencia de puerta (solo equipos de baja temperatura).

AXIAL		R290 (0°)		R290 (-20°)		VOLTAJE	Consumo (kW)	Carga Gas (Kg)	Potencia Desc.	Tn CO <sub>2</sub> eq.
MODELO	P.V.P.	Watt.	m <sup>3</sup>	Watt.	m <sup>3</sup>					
LMSEY1A09AVM01	4.360 €	950	7,8	560	3	230/1	0,8	0,15	SBR GCA	0,005
LMSEY1A13AVM01	4.910 €	1.280	12	750	4	230/1	1,1	0,15	SBR GCA	0,005
LMSEY2A19AYE01	7.860 €	1.900	20	1.090	7	380/3	1,6	2 x 0,15	SBR GCA	0,009
LMSEY2A25AYE01	8.845 €	2.450	28	1.410	11	380/3	2,2	2 x 0,15	SBR GCA	0,009

Normas para determinar la capacidad de refrigeración >>>> EN17432

### Ventajas

- 1]** Se ha simplificado el número de modelos para reducir los volúmenes de stock y la disponibilidad en el mercado.
- 2]** Tiene la misma huella que los equipos antiguos de HFC y R290 por lo que facilita la sustitución de equipos antiguos para ser reemplazados por estos equipos con menor GWP.
- 3]** Permite su instalación incluso en espacios pequeños.
- 4]** Se pueden instalar hasta 5 equipos en la misma cámara configurando uno de ellos como maestro y los otros como esclavos.
- 5]** Monitorización vía bluetooth (en la instalación) o con un servicio en la nube (lejos de la instalación).



# R290 LMC

EQUIPO FRIGORÍFICO MULTI-TEMPERATURA  
COMPACTO HORIZONTAL DE TECHO CON R290



## Compacto horizontal de techo especialmente diseñado para cámaras de congelados

De una gran versatilidad, el montaje se hace sobre el techo de la cámara dejando completamente libre el volumen interior. Son equipos multitemperatura, por lo que los podemos utilizar para cámaras de refrigerados como para cámaras de congelados. El evaporador está montado en un cajón aislado térmicamente conectado a la unidad condensadora. Los compresores son de tipo hermético alternativo y funcionan con refrigerante R290 para media y baja temperatura.

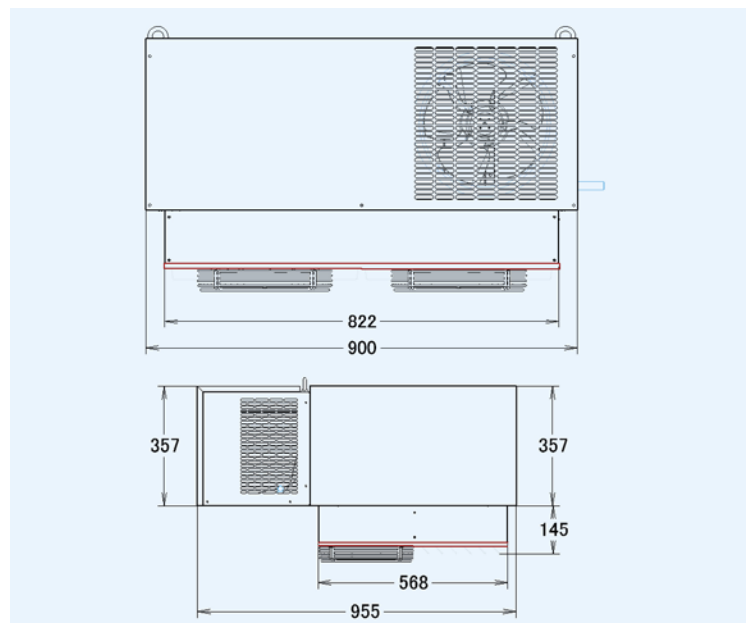
### Características principales

- › Compresor Hermético con variador de frecuencia.
- › Filtro deshidratador.
- › Ventiladores de condensador ON/OFF controlados por una sonda de condensación.
- › Válvula de expansión electrónica.
- › Sistema de eliminación automática el agua de condensación.
- › Desescarche por gas caliente.
- › Baja carga de refrigerante < 150 gr por circuito.
- › Presostato de alta con los contactos termosellados.
- › Presostato de Baja con los contactos termosellados.
- › Electrónica de control de última generación.
- › 5 m de cable para alimentación.
- › Cable de 2 m para conexión de la luz de la cámara.
- › Cable de 5 m para conexión del micro de puerta.
- › Cable de 5 m para conexión de la resistencia de puerta (solo equipos de baja temperatura).

AXIAL		R290 (0°)		R290 (-20°)		VOLTAJE	Consumo (kW)	Carga Gas (Kg)	Potencia Desc.	Tn CO <sub>2</sub> eq.
MODELO	P.V.P.	Watt.	m <sup>3</sup>	Watt.	m <sup>3</sup>					
LMCEY1A13AVM01	5.940 €	1.520	15	840	4,6	230/1	1,6	0,15	SBR GCA	0,005
LMCEY2A19AYE01	9.493 €	2.000	21	1.420	11	230/1	2,5	2 x 0,15	SBR GCA	0,009
LMCEY2A25AYE01	9.550 €	3.020	38	1.650	14	230/1	4,7	2 x 0,15	SBR GCA	0,009

### Ventajas

- 1] Se ha simplificado el número de modelos para reducir los volúmenes de stock y la disponibilidad en el mercado.
- 2] Tiene la misma huella que los equipos antiguos de HFC y R290 por lo que facilita la sustitución de equipos antiguos para ser reemplazados por estos equipos con menor GWP.
- 3] Permite su instalación incluso en espacios pequeños.
- 4] Permite la instalación de hasta 5 equipos en la misma cámara configurando uno de ellos como maestro y los otros como esclavos.
- 5] Monitorización vía bluetooth (en la instalación) o con un servicio en la nube (lejos de la instalación).



# PS R290

EQUIPO COMPACTO DE PARED PARA MEDIA Y BAJA TEMPERATURA CON R290



## Compacto de pared diseñado para espacios pequeños y cámaras de tamaño medio

Los modelos PS R290 son soluciones de refrigeración innovadoras, ideales para cámaras frigoríficas pequeñas. Diseñados para trabajar tanto en media como baja temperatura, son equipos sostenibilidad ambiental, estos equipos compactos tienen una alta eficiencia energética. Además de su bajo consumo son muy fáciles de instalar y mantener, lo que se traduce en grandes ahorros para su negocio.

### Características principales

- › Compresor hermético.
- › Baja carga de refrigerante < 150 gr.
- › Presostato de alta con los contactos termosellados.
- › Presostato de baja con los contactos termosellados.
- › Desescarche por gas caliente.
- › Panel de control remoto 5 m. con conexión rápida.
- › Electrónica Dixell con los contactos termosellados y salida serial.
- › Ventiladores con los cables termosellados
- › Cable para conexión del micro de puerta.
- › Cable para la conexión de la resistencia de puerta (solo LT).

### MEDIA temperatura [R290]

AXIAL		R290 (0°)		HP	VOLTAJE	Consumo (kW)	Carga Gas (Kg)	Caudal (m³/h)		Potencia Desc.	Niv. Sonoro (dB)	Tn CO <sub>2</sub> eq.
MODELO	P.V.P.	Watt.	m³					CND	EVP			
MPS1107YA11A	3.645 €	918	7,5	3/4	230/1	0,6	0,15	530	590	SBR GCA	39	0,005
MPS1110YA11A	3.720 €	1.454	14	1	230/1	0,8	0,15	530	590	SBR GCA	39	0,005
MPS3112YA11A	4.678 €	1.962	21	1,2	230/1	1,3	0,15	930	1.150	SBR GCA	41	0,005
MPS3220YA11A	6.475 €	2.988	38	2x1	230/1	1,7	2x0,15	930	1.150	SBR GCA	41	0,009

### BAJA temperatura [R290]

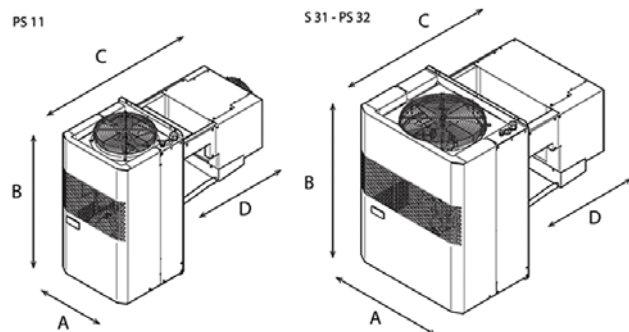
AXIAL		R290 (-20°)		HP	VOLTAJE	Consumo (kW)	Carga Gas (Kg)	Caudal (m³/h)		Potencia Desc.	Niv. Sonoro (dB)	Tn CO <sub>2</sub> eq.
MODELO	P.V.P.	Watt.	m³					CND	EVP			
BPS3112YA11A	4.550 €	1.009	6,4	1,2	230/1	1,1	0,15	930	1.150	SBR GCA	41	0,005
BPS3115YA11A	5.255 €	1.135	7,8	1,5	230/1	1,2	0,15	930	1.150	SBR GCA	41	0,005
BPS3224YA11A	5.138 €	1.887	17	2x1,2	230/1	1,8	2x0,15	1.030	1.230	SBR GCA	41	0,009
BPS3230YA11A	7.338 €	2.104	20	2x1,5	230/1	2,1	2x0,15	1.030	1.230	SBR GCA	41	0,009

### Opcionales

CÓDIGO	P.V.P.	Descripción
1KGM031ACC	2.433 €	Mando a distancia
CND H2O	15%	Condensación por agua
FRS CND	15%	Cataforesis en evaporador
FRS EVP	15%	Cataforesis en condensador

### Conexiones eléctricas

MODELO	PS11/31	PS32
Acometida	3 x 1,5 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>
Cable luz cámara	2 x 0,75 mm <sup>2</sup>	
Cable micro puerta	2 x 0,75 mm <sup>2</sup>	
Cable resist. puerta (solo LT)	3 x 0,75 mm <sup>2</sup>	



\* solo BT

# PC R290

EQUIPO UNI-BLOCK COMPACTO DE TECHO PARA MEDIA Y BAJA TEMPERATURA CON R290



## UNI-BLOCK de techo especialmente diseñado para cámaras pequeñas y medianas

De gran versatilidad, el montaje se hace sobre el techo de la cámara, destacando por su fácil instalación, ahorro de espacio, alta eficiencia energética y menores costos de mantenimiento. El evaporador está montado en un cajón aislado térmicamente y conectado a la unidad condensadora. Los compresores son de tipo hermético y funcionan con refrigerante R290 para media y baja temperatura.

### Características principales

- › Compresor hermético.
- › Baja carga de refrigerante <150 g.
- › Multicircuito para los modelos grandes.
- › Presostato de alta y de baja con los contactos termosellados.
- › Desescarche por gas caliente.
- › Desagüe en evaporador.
- › Ventiladores de evaporador separados mediante divisoria.
- › Panel de control remoto de 5 m. con conexión rápida.
- › Electrónica Dixell con los contactos del relé termosellados y salida serial.
- › Ventiladores con los cables termosellados.
- › Cable para conexión del micro de puerta.
- › Cable para la conexión de la resistencia de puerta (solo para LT)
- › Posibilidad de conectar varios equipos en la misma cámara (consulta el controlador más adecuado para tu aplicación).

### MEDIA temperatura [R290]

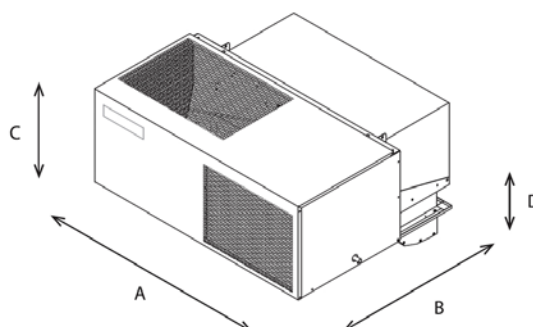
AXIAL		R290 (0°)		HP	VOLTAJE	Consumo (kW)	Carga Gas (Kg)	Caudal (m³/h)		Potencia Desc.	Niv. Sonoro (dB)	Tn CO <sub>2</sub> eq.
MODELO	P.V.P.	Watt.	m³					CND	EVP			
MPC1107YA11X	4.713 €	880	7	3/4	230/1	0,5	0,15	750	550	SBR GCA	36	0,005
MPC1110YA11X	4.025 €	1.351	13	1	230/1	0,8	0,15	750	550	SBR GCA	39	0,005
MPC2112YA11X	5.375 €	1.834	19	1,2	230/1	1,1	0,15	1.400	1.100	SBR GCA	39	0,005
MPC3220YA11X	7.048 €	2.894	36	2 x 1	230/1	1,8	2 x 0,15	1.500	2.300	SBR GCA	41	0,009
MPC3224YA11X	9.408 €	3.669	50	2 x 1,2	230/1	2,3	2 x 0,15	1.500	2.300	SBR GCA	41	0,009
MPC4336YA11X	12.550 €	5.503	83	3 x 1,2	230/1	3,4	3 x 0,15	1.500	2.300	SBR GCA	42	0,014

### BAJA temperatura [R290]

AXIAL		R290 (-20°)		HP	VOLTAJE	Consumo (kW)	Carga Gas (Kg)	Caudal (m³/h)		Potencia Desc.	Niv. Sonoro (dB)	Tn CO <sub>2</sub> eq.
MODELO	P.V.P.	Watt.	m³					CND	EVP			
BPC1112YA11X	5.755 €	843	6	1,2	230/1	0,9	0,15	750	550	SBR GCA	39	0,005
BPC2224YA11X	7.228 €	1.685	14	2 x 1,2	230/1	1,7	2 x 0,15	1.400	1.100	SBR GCA	41	0,009
BPC4336YA11X	11.473 €	2.528	28	3 x 1,2	230/1	2,6	3 x 0,15	1.500	2.300	SBR GCA	42	0,014
BPC4345YA11X	13.030 €	3.380	44	3 x 1,5	230/1	3,4	3 x 0,15	1.500	2.300	SBR GCA	42	0,014

### Opcionales

CÓDIGO	P.V.P.	Descripción
CND H2O	15%	Condensación por agua
FRS CND	15%	Cataforesis en evaporador
FRS EVP	15%	Cataforesis en condensador
KIT CENT.	consultar	Kit centrifugo extrac. aire de condensación
1KGM029ACC	consultar	kit Sistema supervisión por transmisor WIFI
1KIT862ACC	47,50 €	Plafón de luz con bombilla



# Tewis

a member of **DAIKIN** group

# CO<sub>2</sub>

soluciones estandarizadas





Soluciones estandarizadas con CO2 perfectas para proyectos que necesitan eficiencia, fiabilidad y respuesta inmediata. Equipos compactos diseñados para facilitar la instalación, simplificar la puesta en marcha y reducir la complejidad. Con un consumo energético muy bajo, se adaptan a las necesidades de cualquier proyecto, pudiendo instalarse tanto en el interior como en el exterior, siendo perfectas para tiendas en retrofit y obra nueva.

# ZEAS CO2

UNIDAD CONDENSADORA CO2  
PARA MEDIA Y BAJA TEMPERATURA

- > **Aplicaciones:** < 400 m<sup>2</sup> / < 600 m<sup>2</sup>
- > **Rango de potencias:** 2,5 a 32 kW (MT) / 0 a 17 kW (LT)
- > **Versiónes:** 8HP / 10HP / 12HP / 15HP



## Unidad condensadora CO2 para media y baja temperatura

Solución perfecta para todas las aplicaciones de refrigeración y congelación (MT - LT) con condiciones de carga variables y necesidad de alta eficiencia. Equipo compacto muy eficiente y silencioso, con bajo consumo energético, que se adapta las necesidades de cada proyecto, tanto en interior como en exterior.

### Ventajas

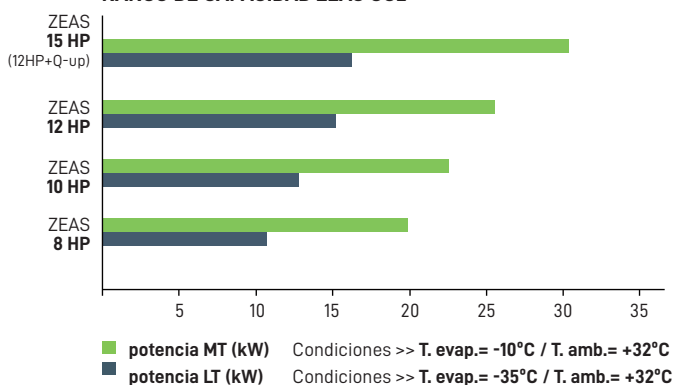
- Equipo compacto y de bajo consumo con una huella medioambiental reducida.
- Compresor BLDC inverter con tecnología de 2 etapas que incrementa su fiabilidad y duración.
- Funcionamiento silencioso. Varios modos de reducción de ruidos. Incluye "modo nocturno".
- Control óptimo y preciso de la capacidad. Funciona eficientemente incluso con poca carga.
- Se pueden instalar varias unidades. Posibilidad de instalación interior o exterior.
- Posibilidad de recuperación de calor, proporciona un ahorro energético adicional del 23% de media.
- Reduce la pérdida de capacidad de refrigeración y congelación incluso en climas secos y extremos.  
[Temp. amb. -20°C a +43°C]  
[Temp. Evap. -40°C a +5°C]
- Probado en fábrica y preprogramado para una instalación y puesta en marcha rápida y sencilla. Ahorro de tiempo y costes en el proceso.
- Completamente equipado para su funcionamiento inmediato.

### Aplicaciones

- Tiendas de proximidad
- Pequeños supermercados
- Almacenes frigoríficos
- Procesos industriales
- Industria farmacéutica



### RANGO DE CAPACIDAD ZEAS CO2



### PRECIOS ZEAS CO2: MEDIA Y BAJA TEMPERATURA

ZEAS 8 HP	LREN8AY1	45.075 €
ZEAS 10HP	LREN10AY1	50.160 €
ZEAS 12 HP	LREN12AY1	55.778 €
Q up	LRNUN5AY1	14.712 €

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ELÉCTRICAS



### Aplicación de MEDIA y BAJA temperatura

					Modelos	LREN8AY1	LREN10AY1	LREN12AY1	LREN12AY1+LRNUN5AY1
Gama de potencias						8	10	12	15
Potencia frigorífica	T. Evap. / T. Ext.	-10°C	+32°C	kW	19,8	23,1	26,3	31,7	
Consumo				kW	10,7	13,2	15,5	20,1	
Potencia frigorífica	T. Evap. / T. Ext.	-10°C	+43°C	kW	15,8	17,5	19	24,3	
Consumo				kW	12,9	14,8	15,1	23,8	
Potencia frigorífica	T. Evap. / T. Ext.	-35°C	+32°C	kW	11,2	13,5	15,5	17,3	
Consumo				kW	11,6	14,1	16,9	18,6	
Potencia frigorífica	T. Evap. / T. Ext.	-35°C	+43°C	kW	9	10,6	12,2	13,2	
Consumo				kW	12,8	15,6	17,6	23,2	
Consumo anual de electricidad (Q)		Te = -10°C		kWh/a	33.068	41.161	49.383	61.738	
		Te = -35°C		kWh/a	48.504	61.084	73.883	85.048	
Factor de rendimiento energético estacional		Te = -10°C			3,68	3,45	3,27	3,16	
		Te = -35°C			1,72	1,64	1,59	1,54	
Dimensiones	Unidad	Altura		mm	1680				
		Largo		mm	1930		2656 (1930 + 635)		
		Ancho		mm	765				
Peso	Unidad			kg	547			720	
Compresor	Tipo				Inverter Swing				
Ventilador	Tipo				Axial				
	Diámetro				541				
	Número ventiladores				3			1	
	Caudal de aire			m³/h	17.100		18.900	25.020	
Condiciones de funcionamiento	Temp. Evaporación	Mín.	°C		750			750 + 350	
		Máx.	°C		-40°C			-40°C	
	Temp. Ambiente	Mín.	°C		5			0	
		Máx.	°C		-20			43	
Refrigerante	Tipo				R744 (CO2)				
	GWP				1				
	Carga		kg		0				
	Control				Válvula de expansión electrónica				
Conexión frigorífica	Tuberías	Gas	OD	mm	19,1			22,2	
		Líquido	OD	mm	15,9				
	Diferencia altura	OU -IU	Uds. interiores por encima de la condensadora	m	10				
			Unidad conden. por encima de las unidades interiores	m	35				
	Aspiración	Recalentamiento		K	10				
	Máxima longitud		MT		m	130			
LT				m	100				
Presiones de diseño	Lado de ALTA			bar	120				
	Lado de líquido			bar	90				
	Recipiente			bar	90				
	Línea de aspiración			bar	90				
Nivel sonoro				dB(A) (a 10m)	41	42	44	45	

## ZEAS CO2: control preciso

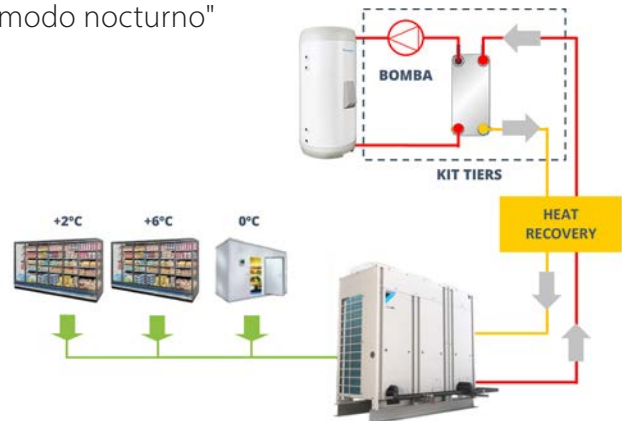
### ✓ Adapta su capacidad a las necesidades de la tienda

- ZEAS CO2 tiene un **variador para cada compresor que puede funcionar de forma independiente**, por lo que ZEAS CO2 adapta su capacidad a las necesidades de cada tienda.

### ✓ Amplio rango de regulación

- El **compresor Swing Inverter BLDC de Daikin** con funcionamiento de 2 etapas ajusta la velocidad del compresor a la demanda real, **reduciendo el consumo hasta el 30%**. Además, ofrece un control óptimo de las cargas fluctuantes en los armarios frigoríficos, reduciendo las pérdidas de energía.
- La nueva gama ZEAS dispone de un **RANGO DE MODULACIÓN MUY GRANDE** (Capacidad y RPS), que puede responder a las **VARIACIONES DE CARGA** más exigentes. Garantiza una temperatura muy estable, asegurando así la calidad de las mercancías almacenadas para todas las aplicaciones (HT, MT o LT).

ZEAS CO2 es la solución perfecta para las tiendas de proximidad: por el refrigerante y por su funcionamiento eficiente y silencioso, incluido el "modo nocturno"



MODELO	Capacidad Refrigeración*		Ratio Capacidad
	Mín <sup>(1)</sup>	Máx.	
DAIKIN CO2 ZEAS MT	3 kW	31,5 kW	9,5 %
DAIKIN CO2 ZEAS LT	2 kW	17,3 kW	12 %

\*Hipótesis de funcionamiento: Te = -10°C/-32°C, SC 10K y T. Amb = 32°C

<sup>(1)</sup> Potencia mínima por servicio

## ZEAS CO2: más ventajas

### › Equipo muy Silencioso

- Funcionamiento silencioso, con **2 configuraciones de nivel de ruido, incluido el modo nocturno**, lo que lo convierte en un equipo discreto para clientes y "vecinos".
- **Aislamiento acústico** en los compresores.
- **Ventiladores diseñados para limitar el ruido.**

### › Equipo Funcional

- **Función "ECO"**, aumenta la capacidad de la unidad y reduce la potencia absorbida al mismo tiempo que **reduce la temperatura de descarga**, aumentando la vida útil del compresor.
- **Temperatura de evaporación adaptable** para reducir el consumo de energía. Control remoto, reinicio y otros.

### › Equipo Inteligente

- Puede conectarse a un sistema de supervisión de terceros y controlarse a distancia mediante una potente interfaz.
- **Probado en fábrica y preprogramado.**



# ALARMAS & CONTROL

CONTROLES PARA CÁMARAS CON VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA



## Máximo control. Máxima seguridad

Máximo control para la seguridad alimentaria, menor pérdidas de productos, mayor vida útil de tus equipos de refrigeración.

En Tewis ofrecemos soluciones para el retail de 360°, desde las propias unidades o centrales de refrigeración hasta las cámaras con evaporadores.

Además, trabajamos con las principales marcas del sector en sistemas de alarmas y control de válvulas de expansión electrónica con cuadro y elementos metrológicos. Eficiencia y control garantizado con un único interlocutor.

KIT ESENCIAL PARA EL INSTALADOR	
Alarma persona encerrada con batería	ACCEVAEIACB
Alarma persona encerrada sin batería	ACCEVAEIASB
Alarma de fugas CO2 (obligado comprar detector aparte)	ACCEVAEIFFR (alarma), LKDN67IR00BSK (detector)
Alarma puerta abierta	ACCEVAEIPUA
Pegatina servicio	ETISERVIEVAEIB
Pegatina cliente	ETICUSTOMEVAEI
Protector contra golpes (envolvente Big)	PROCAJAEI220
Relé (obligatorio si va con ZEAS)	ACCEVAEICVE
Transformador	ACCVAEITF35



**Alarma PE SB**  
Alarma Persona Encerrada Sin Batería



**Alarma PE CB**  
Alarma Persona Encerrada Con Batería

Modelos Pulsos	Descripción	Precios
<b>CKZEVAEI0MCS</b>	KDX EVA 0-MC Small con RTX 600 y sin protecciones*	<b>a consultar</b>
<b>CKZEVAEI220S</b>	KDX EVA 2-20 Small con RTX 600 y con protecciones (Magnetotér. Maniobra II 6A y Magnetotér. Resistencias II - 20A)	<b>a consultar</b>
<b>CKZEVAEI0MCB</b>	KDX EVA 0-MC Big con RTX 600 y sin protecciones* + accesorios	<b>a consultar</b>
<b>CKZEVAEI320B</b>	KDX EVA 3-20 Big con RTX 600 y con protecciones + accesorios (Magnetotér. Maniobra II 6A y Magnetotér. Resistencias III - 20A)	<b>a consultar</b>
Modelos Pasos	Descripción	Precios
<b>CAJAPASOSPROT</b>	Caja control válvulas de pasos con RTX 600 V/S y sin protecciones* + accesorios	<b>a consultar</b>
<b>CAJAPASOSPROT</b>	Caja control válvulas de pasos con RTX 600 V/S y con protecciones + accesorios (Magnetotér. Maniobra a definir y Magnetotér. Resistencias a definir)	<b>a consultar</b>



# Conveni - Pack CO2

SOLUCIÓN INTEGRAL DE REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN EN SISTEMA COMPACTO CO2

- > **Aplicaciones:** de 200 m<sup>2</sup> a 300 m<sup>2</sup>
- > **Rango de potencias:** 3 a 21 kW



**Conveni-Pack CO2** es un sistema compacto de bajo nivel sonoro que integra en un único sistema refrigeración a media y baja temperatura, además de climatización –incluyendo calefacción-. Mínimo consumo de energía y emisiones reducidas (CO2). Una solución perfecta para franquicias inferiores a 300 m2. Refrigeración y climatización con menos caudal de aire

## Aplicaciones

- Tiendas de alimentación, pequeñas y medianas
- Cocinas comerciales
- Granjas & Bio-Stores
- Soluciones retail en gasolineras

Refrigerante	Tipo	CO <sub>2</sub>
Capacidad Frío	Aire acondicionado	11.0 kW
	Refrigeración	14.5 kW
Capacidad Calor	Aire acondicionado	22.0 kW
	Refrigeración	14.5 kW
Compresor	Tipo	Hermético Swing Daikin
Dimensiones	Alto x Ancho x Prof.	1.680 x 1.930 x 765
Temperatura	Exterior	-20 °C ~43 °C
Peso	Kg	563 kg

- > CONSUMO DE ENERGÍA REDUCIDO HASTA UN 50%
- > RECUPERACIÓN DE CALOR
- > FUNCIÓN BOMBA DE CALOR INCORPORADA
- > AHORRA ESPACIO Y FLEXIBILIZA LA INSTALACIÓN



## Colocación del sistema

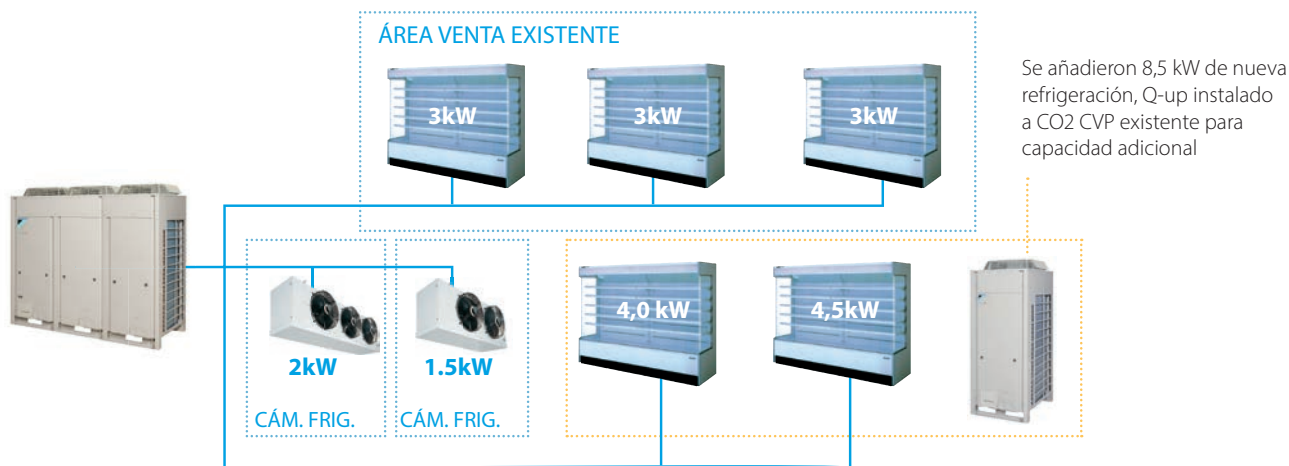
- 1] Se puede conectar una cantidad limitada de conductos a la unidad Conveni-pack para permitir la instalación dentro de un edificio.
- 2] Posibilidad de instalar el Conveni-pack en una sala técnica.
- 3] La presión del ventilador del condensador estático se puede aumentar hasta 78 Pa.
- 4] Se permite la conexión de conductos a la unidad de condensación.
- 5] La instalación se puede realizar debajo o sobre los evaporadores.
- 6] Capacidad de expansión: si sus requisitos de refrigeración originales eran 14.5kW (o menos), agregar un módulo Q-up para aumentar la capacidad a 21.0kW. Un aumento del 45% de la carga de refrigeración añadida al paquete de CO2 original.
- 7] El nuevo enfriamiento requiere una capacidad de refrigeración mínima más baja para garantizar una regulación de temperatura estable.

Hasta 35 metros sobre la unidad interior o cámara  
Hasta 130 metros de la unidad interior o cámara más alejado  
Hasta 10 metros debajo de la unidad interior o cámara



**¿Preocupado por el aumento de las temperaturas climáticas? Puede confiar en la innovación de Daikin mediante el uso de un módulo Q-up. Q-up proporciona lo último en seguridad, ya que garantizará la capacidad de refrigeración del sistema, incluso en condiciones de alta temperatura ambiente.**

## CARACTERÍSTICAS Y SISTEMAS DE CONTROL



MODELO	Capacidad Frigorífica*	Capacidad HR
DAIKIN CO2 CVP AC10	3 - 14.5kW	22kW

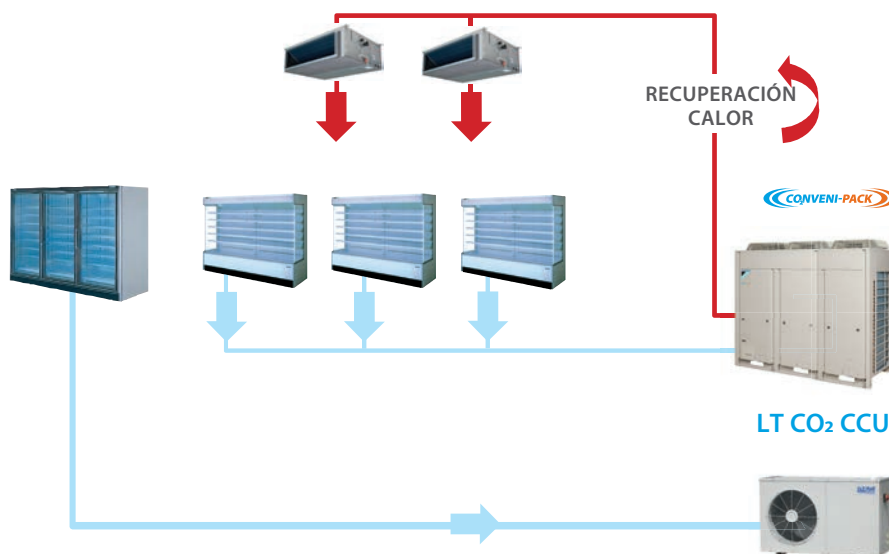
Q-up puede añadirse después, como actualización del sistema

Modelo	Capacidad Frigorífica*	Capacidad HR
DAIKIN CO <sub>2</sub> CVP AC10 + Q-up	3 - 21 kW	22kW

\* Capacidad de refrigeración dada en las siguientes condiciones: Te = -10 °C, 10 K SH y Tambient = 32 °C

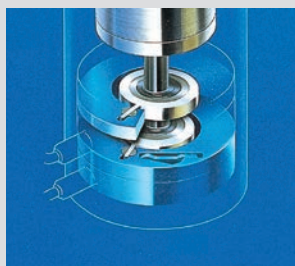
## RECUPERACIÓN DE CALOR

El calor extraído de las vitrinas de refrigeración o de los evaporadores se puede reutilizar para calentar cómodamente la tienda.



### COMPRESOR SWING

El exclusivo compresor SWING CO2 SWING de Daikin proporciona una eficiencia isoentrópica mayor del 69,5%, el compresor hermético de mejor rendimiento disponible en el mercado.



### PRECIO CVP CO2: MT / LT / AC

Conveni Pack CO2	LRYEN10AY1	53.923 €
------------------	------------	----------

# Accesorios CVP CO2

## UNIDADES INTERIORES DE CLIMATIZACIÓN COMPATIBLES CON CONVENI PACK

Índice de Capacidad de las unidades interiores	MÁXIMO	MÍNIMO		NÚM. UNIDADES INTERIORES			NÚMERO DE ZONAS			
	300	200		Más de 6			3			
		50	63	71	80	112	125	140	200	250
Unidad de Cassette de techo 4 vías Round Flow Serie FXFN		✓		✓		✓				
Unidad de conductos Serie FXSN		✓		✓		✓				

### › Control de las unidades interiores de climatización



Mando a distancia  
**BRC1E53A**



Mando a distancia  
**BRC1H519W7**



Mando a distancia  
**BRC1H519S/S7\***



Mando a distancia  
**BRC1H519K/K7\***

Nota: \*BRC1H519S y BRC1H519K hasta fin de existencias, después se suministrarán las referencias BRC1H519S7 y BRC1H519K7 respectivamente.

### › Sistemas de control y monitorización para refrigeración

SISTEMAS DE CONTROL	DESCRIPCIÓN
<b>D-checker</b>	Una poderosa herramienta de servicio utilizada para monitorizar, grabar, reproducir, hacer gráficos, importar y exportar datos operativos, así como editar etiquetas de datos, información detallada del cliente e idioma.
<b>Daikin Configurator</b>	Utilizado para cargar configuraciones y el idioma de la interfaz de usuario, descargue todas las configuraciones de la unidad para consultas directas o sin conexión.
<b>Mobile Monitoring Tool</b>	Se utiliza para recopilar datos en tiempo real, así como para grabar, reproducir y exportar.
<b>E-doctor</b>	Aplicación móvil que guía a los técnicos de servicio durante la resolución de problemas, la verificación y reparación de componentes.



# Sistemas de gestión

## INTELLIGENT TOUCH CONTROLLER

**Permite un control y supervisión fácil y detallada de los sistemas de climatización Daikin (hasta 64 unidades interiores).**

El **Intelligent Touch Controller** es un sistema de gestión centralizado con pantalla táctil a color de 5,7" provisto de un interface para el usuario sencillo e intuitivo. Facilita el control y supervisión de las unidades de climatización Daikin, de forma individual, por zonas o de toda la instalación. Un sistema perfecto para todo tipo de instalaciones de pequeño y mediano tamaño.



### Características destacadas

- › Control y supervisión individualizado de cada parámetro de las unidades interiores: Marcha/ paro, estado, error, consigna, modo, temperatura, velocidad del ventilador y señal de filtro.
- › Grupos de control configurables por el usuario.
- › Configuración para cambios automáticos frío/calor, incluso para VRV HP.
- › Temperatura mínima nocturna del edificio.
- › Restricción individualizada de controles locales BRC: Marcha/ paro, frío/calor, punto de consigna.
- › Acceso a la pantalla y menú por contraseña.
- › Control de recuperadores entálpicos VAM.

- › Integración con central de incendios.
- › Preparada para servicio ACNSS.
- › Opcional HTTP (DCS007A51): Comunicación mediante protocolo abierto http (no es Web Server).
- › Con los módulos BMS DEC101A51 y DEC102A51 es posible monitorizar y controlar otros elementos como extractores, luminarias, filtros, bombas, mediante entradas / salidas digitales.

DCS601C51	Intelligent Touch Controller (hasta 64 interiores)
DCS007A51	Comunicación vía protocolo http (no Web Server)
DEC102A51	Módulo BMS (marcha, paro, estado, error) x 4
DEC101A51	Módulo BMS (estado, error) x 8

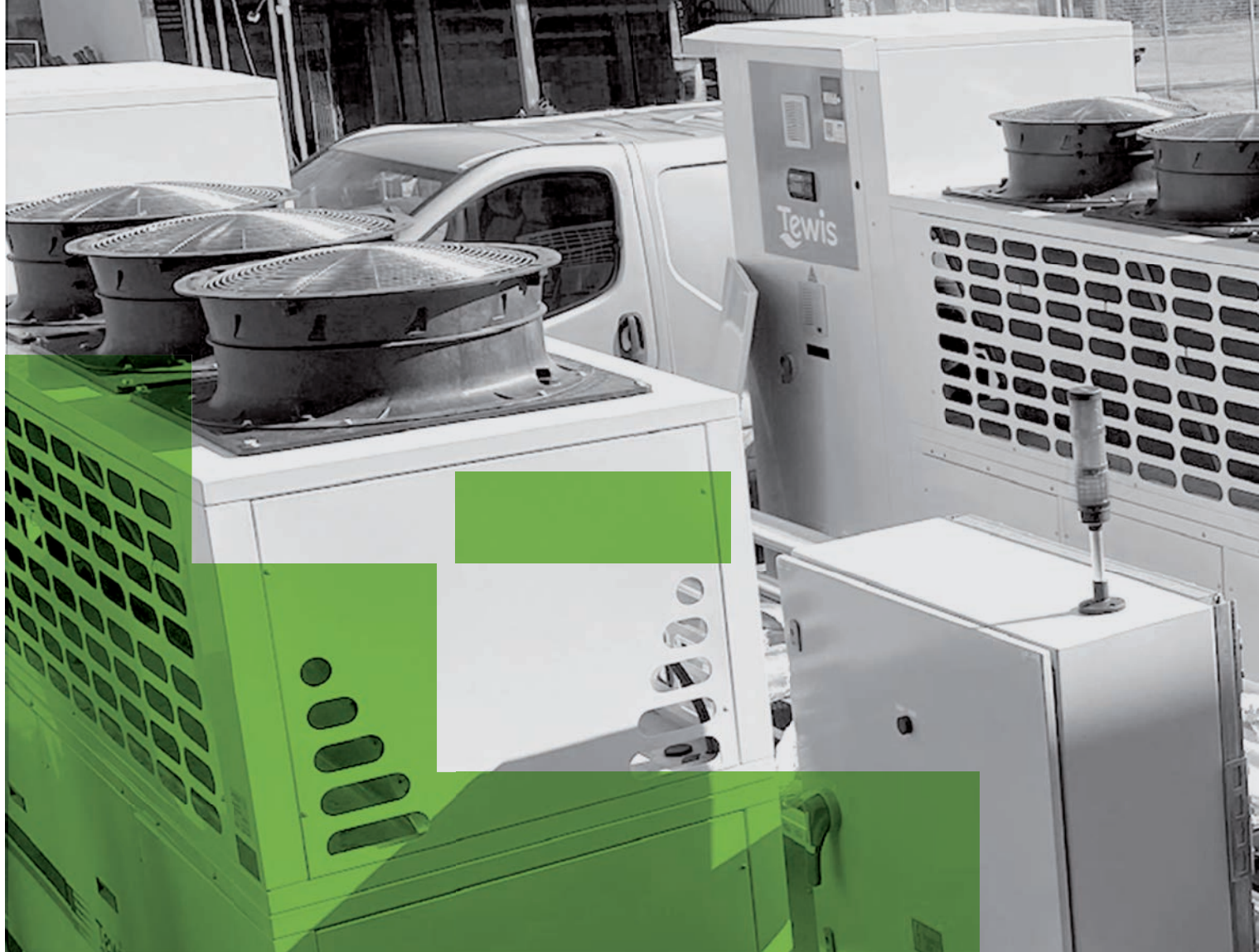


# Tewis

a member of **DAIKIN** group

# CO<sub>2</sub>

soluciones configurables





En Tewis diseñamos y fabricamos soluciones de refrigeración comercial e industrial. Soluciones innovadoras, configurables, eficientes y sostenibles con un amplio rango de temperaturas y opcionales que se adaptan a las necesidades de cada cliente y su entorno, reduciendo costes de inversión, consumo y mantenimiento respecto a otros sistemas, lo que permite a nuestros clientes crecer sin preocuparse por la refrigeración.

# NOVA 58+

CO2 TRANSCRÍTICO QUE FUNCIONA COMO BOOSTER CON GAS COOLER INCORPORADO

- > **Aplicaciones:** de 300 m<sup>2</sup> a 800 m<sup>2</sup>
- > **Rango de potencias:** 14 a 53 kW (MT) / 0 a 8 kW (LT)



**Tewis**  
a member of **DAIKIN** group

## Nueva central compacta perfecta para pequeños supermercados

La NV58+ es un equipo compacto y modular con un gran equipamiento para la generación de frío con **CO2 en ciclo transcrito** (Ps. 130 bar.) que atiende **superficies de hasta 800 m<sup>2</sup>** en una o dos temperaturas, trabajando como booster. Una solución muy completa que incorpora **hasta 3 compresores, con versión axial y radial** (puede instalarse tanto en exteriores como en interiores) y **NO NECESITA UNIDAD DE EMERGENCIA.**

### | Aplicaciones |

- Tiendas de proximidad
- Pequeños supermercados
- Alimentación especializada
- Establecimientos de comida rápida
- Cámaras refrigeradas
- Canal Horeca

### | Ventajas |

- 1] Equipo compacto y accesible 360° con Gas Cooler incluido.
- 2] Apto para instalaciones en interior y exterior.
- 3] Plug & Play, todo en uno.
- 4] Perfecta para salas de máquinas pequeñas.
- 4] Gran aislamiento acústico que garantiza mucho menos ruido exterior.
- 5] Hasta 3 compresores
- 6] No necesita unidad de emergencia.
- 7] Recuperación de calor y subenfriador de líquido interno como opcionales.



## NV58+ & TMS 10" [ Tewis Machine Supervisor ]

NV58+ puede incorporar nuestro TMS, un sistema de supervisión y tele-gestión para centrales con interfaz de pantalla táctil.

### | Funciones destacadas |

- Monitorización en tiempo real.
- Configuración de parámetros de la central.
- Gestión de alarmas.
- Registro de datos.
- Informe de datos históricos.
- Visualización de sinópticos.
- Servidor web interno.
- Integración con terceros.



NV58+ es una solución muy compacta con una alta eficiencia y potencia, capaz de atender aplicaciones de hasta 800 m<sup>2</sup> sin necesidad de unidad de emergencia y presiones de diseño de 130 bar.



### ► Equipamiento Estándar

- Doble batería en V.
- 3 configuraciones de salida de aire (Gas cooler radial).
- Separador acumulador de aceite.
- Recipiente de líquido de 90l
- Cuadro eléctrico integrado.
- Dos sensores electrónicos de nivel de refrigerante (alto y bajo).
- Tubерías y conexiones de cobre K65.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT.
- Variador de frecuencia para el compresor LT.

### ► Opcionales disponibles

- Versión Axial o Radial.
- RHX para recuperación de calor.
- IHX subenfriador de líquido interno.
- Dobles válvulas HP y FG.
- Colector de válvulas de seguridad.
- Pantalla táctil de 10" TMS (Tewis Machine Supervisor).

### ► Presiones de Diseño

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 90 bar.
- HP (Descarga): 130 bar.

### ► Compresores

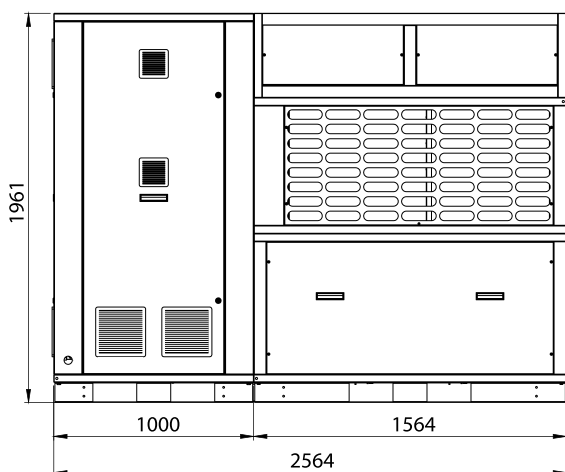
- Bitzer

### ► Controladores disponibles

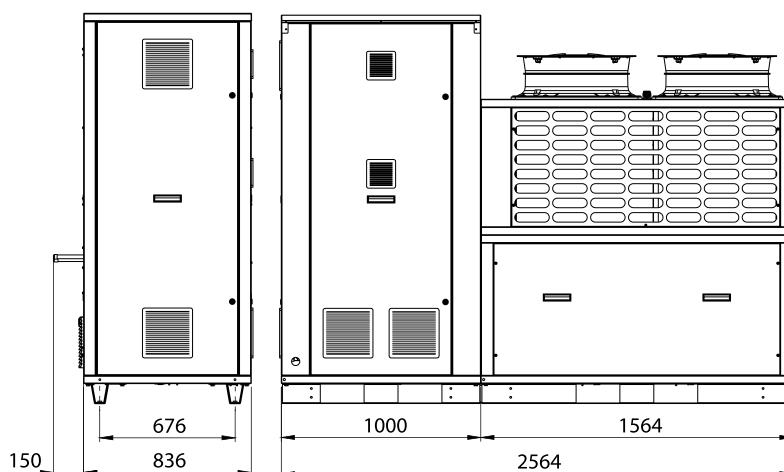
- Tewis
- Danfoss
- Carel



### COTAS NV58+ VERSIÓN RADIAL



### COTAS NV58+ VERSIÓN AXIAL



MODELS & DATA									
BASE CODE	APPLICATION	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT COMPRESSORS	LT COMPRESSORS
GNV58_923YQX	MT	51	—	49	—	45	—	1x 4MTE-10Z (INV) + 2x 4KTE-10Z	—
GNV58_882YQX	MT	38	—	36	—	32	—	1x 4MTE-10Z (INV) + 1x 4KTE-10Z	—
GNV58_202ZQX	MT	32	—	30	—	24	—	1x 4MTE-10Z (INV) + 1x 4MTE-10Z	—
TNV58_203ZQX	MT+LT	18	4	17	4	14	4	1x 2KTE-7Z (INV) + 1x 2KTE-7Z	1x 2MSL-07Z (INV)
TNV58_879YQX	MT+LT	30	7	28	7	24	7	1x 4MTE-10Z (INV) + 1x 4KTE-10Z	1x 2KSL-1Z (INV)
TNV58_220ZQX	MT+LT	35	8	32	8	28	8	1x 4JTE-15Z (INV) + 1x 4HTE-20K	1x 2JSL-2Z (INV)

■ Tev MT: -8°C/Teв LT: -32°C/TSGC: +32°C

■ Tev MT: -8°C/Teв LT: -32°C/TSGC: +35°C

■ Tev MT: -8°C/Teв LT: -32°C/TSGC: +40°C

# NOVA 66+

CENTRAL COMPACTA DE CO2 TRANSCRÍPTICO QUE TRABAJA COMO BOOSTER

- > **Aplicaciones:** de 700 m<sup>2</sup> a 1200 m<sup>2</sup>
- > **Rango de potencias:** 22 a 70 kW (MT) / 0 a 15 kW (LT)



## Hasta 1200 m<sup>2</sup> en una o dos temperaturas con una solución compacta todo en uno

La NV66+ es un equipo compacto y modular con un gran equipamiento para la generación de frío con **CO2 en ciclo transcrito** (Ps. 130 bar.) que **atiende superficies de hasta 1200 m<sup>2</sup> en una o dos temperaturas**, trabajando como booster. Una solución muy completa que incorpora **hasta 5 compresores**, con versión axial y radial (puede instalarse tanto en exteriores como en interiores) y **no necesita unidad de emergencia**.

### Aplicaciones

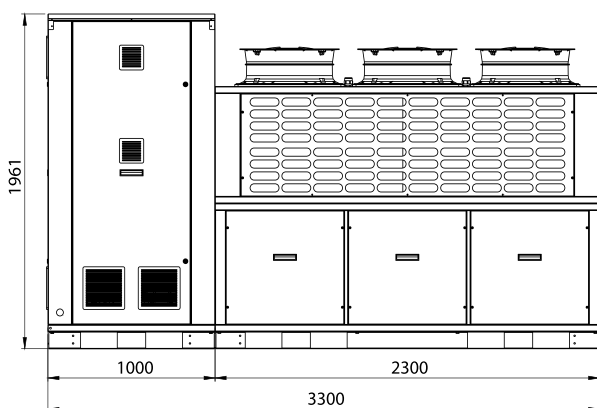
- Pequeños Supermercados
- Medianos Supermercados
- Almacenes frigoríficos
- Pequeña Industria.

### Ventajas

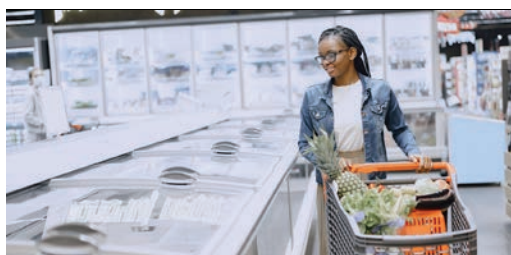
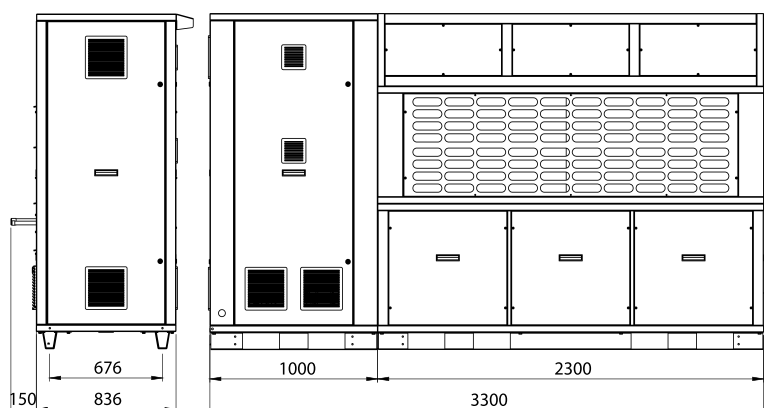
- 1] Equipo compacto y accesible 360° con Gas Cooler incluido.
- 2] Apto para instalaciones en interior y exterior (versiones en radial o axial), con un gran aislamiento acústico que minimiza el ruido emitido.

- 3] Incorpora hasta 5 compresores.
- 4] Plug & Play, todo incluido.
- 5] Con una presión de diseño 130 bar. puede trabajar a altas temperaturas, y presión de recipiente a 90 bar. siendo prescindible la unidad de emergencia.

### NV 66+ VERSIÓN AXIAL



### NV 66+ VERSIÓN RADIAL



NV66+ es un equipo muy completo para supermercados de tamaño medio y pequeña industria que buscan sostenibilidad y eficiencia además de potencia.



### > Equipamiento Estándar

- Doble batería en V.
- 3 configuraciones de salida de aire
- Separador acumulador de aceite.
- Recipiente de líquido de 90l.
- Cuadro eléctrico integrado.
- Dos sensores electrónicos de nivel de refrigerante (alto y bajo).
- Tuberías y conexiones de cobre K65.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT.
- Variador de frecuencia para el compresor LT.

### > Presiones de Diseño

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 90 bar.
- HP (Descarga): 130 bar.

### > Opcionales disponibles

- Versión Axial o Radial.
- RHX para recuperación de calor.
- IHX subenfriador de líquido interno.
- Dobles válvulas HP y FG.
- Pantalla táctil de 10" TMS (Tewis Machine Supervisor).
- Colector de Válvulas de seguridad.

### > Controladores disponibles

- Tewis
- Danfoss
- Carel

### > Compresores

- Bitzer



MODELS & DATA									
BASE CODE	APPLICATION	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT CAP. KW*	LT CAP. KW*	MT COMPRESSORS	LT COMPRESSORS
GNV66_148ZQX	MT	77	—	71	—	66	—	1x 4JTE-15Z (INV) + 2x 4HTE-20Z	—
GNV66_020ZQX	MT	67	—	64	—	52	—	1x 4JTE-15Z (INV) + 2x 4JTE-15Z	—
GNV66_230ZQX	MT	59	—	54	—	47	—	1x 4MTE-10Z (INV) + 2x 4JTE-15Z	—
TNV66_228ZQX	MT+LT	21	14	19	14	15	14	1x 4PTE-7K (INV) + 2x 4MTE-10Z	1x 2JSL-2Z (INV) + 1x 2JSL-2Z
TNV66_540YQX	MT+LT	44	11	39	11	33	11	1x 4MTE-10Z (INV) + 2x 4JTE-15Z	1x 2KSL-1Z (INV) + 1x 2KSL-1Z
TNV66_139ZQX	MT+LT	49	14	46	14	35	14	1x 4JTE-15Z (INV) + 2x 4JTE-15Z	1x 2JSL-2Z (INV) + 1x 2JSL-2Z
TNV66_224ZQX	MT+LT	51	14	48	14	42	14	1x 4JTE-15Z (INV) + 2x 4HTE-20Z	1x 2JSL-2Z (INV) + 1x 2JSL-2Z
TNV66_229ZQX	MT+LT	47	18	44	18	38	18	1x 4JTE-15Z (INV) + 2x 4HTE-20Z	1x 2HSL-3Z (INV) + 1x 2HSL-3Z

■ Tev MT: -8°C/TeV LT: -32°C/TSGC: +32 °C

■ Tev MT: -8°C/TeV LT: -32°C/TSGC: +35°C

■ Tev MT: -8°C/TeV LT: -32°C/TSGC: +40°C

# SMART RACK

LA CENTRAL COMPACTA QUE MÁS SE ADAPTA PARA UNA MÁXIMA RENTABILIDAD Y AHORROS

- > **Aplicaciones:** de 400 m<sup>2</sup> a 1500 m<sup>2</sup>
- > **Rango de potencias:** 40 a 130 kW (MT) / 0 a 28 kW (LT)



## Hasta 1500 m<sup>2</sup> con un equipo totalmente optimizado en base a las necesidades del retail

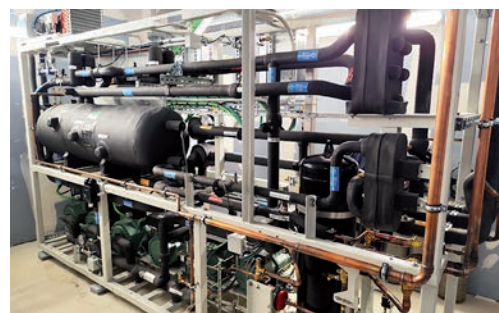
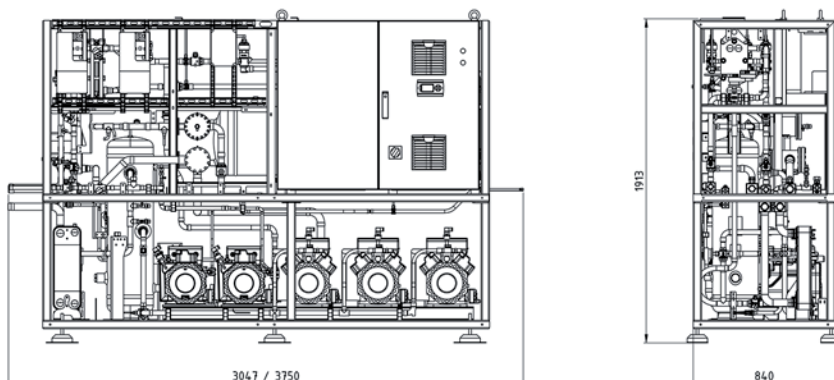
Smart Rack es la **central compacta de CO2 de Tewis que más se adapta a la mayoría de necesidades y requisitos del retail**. Su diseño y dimensiones facilitan la instalación y mantenimiento. Además, sus prestaciones y su gran número de opcionales la convierten en una solución “muy completa” para la mayoría de supermercados, cámaras o aplicaciones semi-industriales, garantizando un alto rendimiento y grandes ahorros energéticos.

### Aplicaciones

- Food Retail (proximidad)
- Supermercados
- Almacenes frigoríficos
- Salas de Trabajo
- Aplicaciones Industriales

### Ventajas

- 1] Garantiza rentabilidad y ahorros energéticos.
- 2] Facilidad de puesta en marcha y mantenimiento, con accesibilidad total.
- 3] Incorpora hasta 6 compresores.
- 4] Conexiones en cobre K65.
- 5] Control remoto (accesible desde cualquier parte).
- 6] Gran número de opcionales disponibles, adaptándose a la mayoría de las necesidades del retail.
- 7] Diseño compacto: 84 cm de ancho.
- 8] Recipiente de líquido de 160 l.



Nuestra Smart Rack se puede carrozar e insonorizar para su instalación en el exterior, incrementando las posibilidades de la sala de venta.



### > Equipamiento Estándar

- Chasis tubular
- Separador acumulador de aceite.
- Recipiente de líquido de 160 l.
- Hasta 6 Compresores.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT y el compresor LT.
- Todas las conexiones en cobre K65
- Sensores electrónicos de nivel de refrigerante.
- Manómetros.

### > Presiones de Diseño

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 60 bar.
- HP (Descarga): 130 bar.

### > Opcionales disponibles

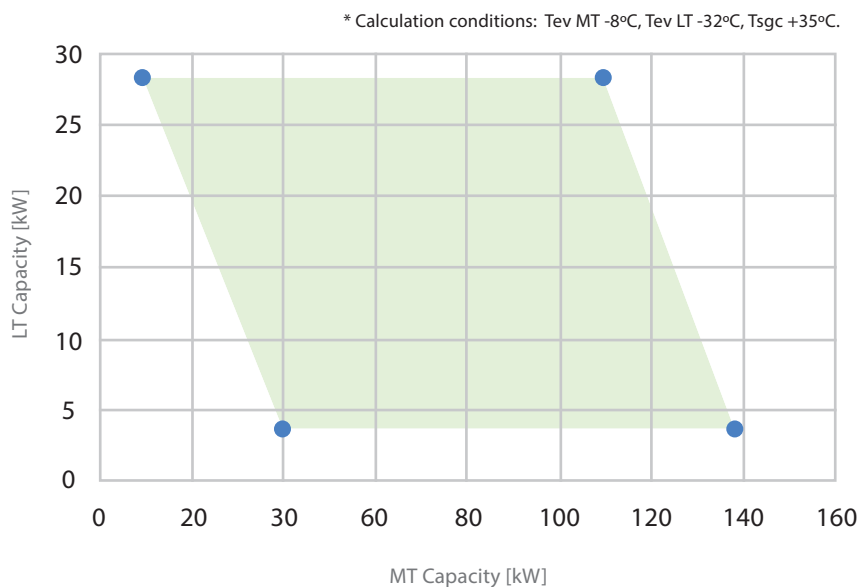
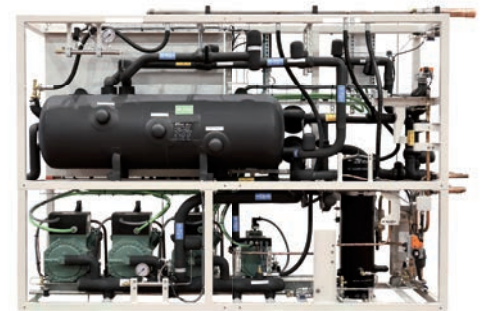
- Compresor paralelo.
- RHX (Intercambiador de recuperación de calor).
- IHX (Intercambiador interno).
- Válvulas dobles de derivación de gas y alta presión.
- Unidad de emergencia (suministrado).
- Desrecaleador (suministrado).
- Pantalla táctil de 10" TMS .
- Bypass de gas cooler.
- Carrozado.

### > Controladores disponibles

- Tewis.
- Danfoss.
- Carel.
- Wurm.

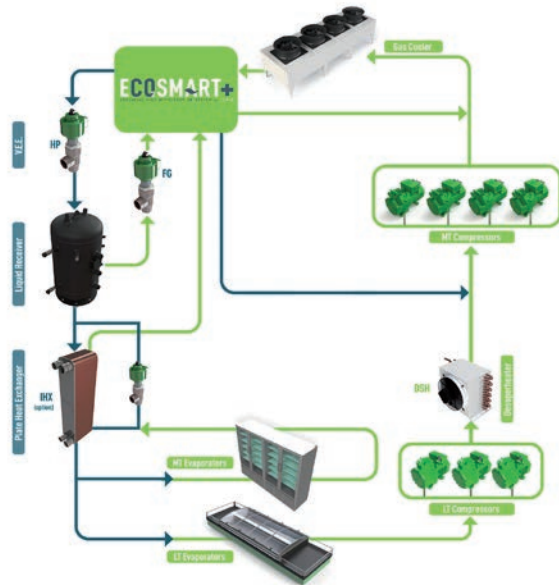
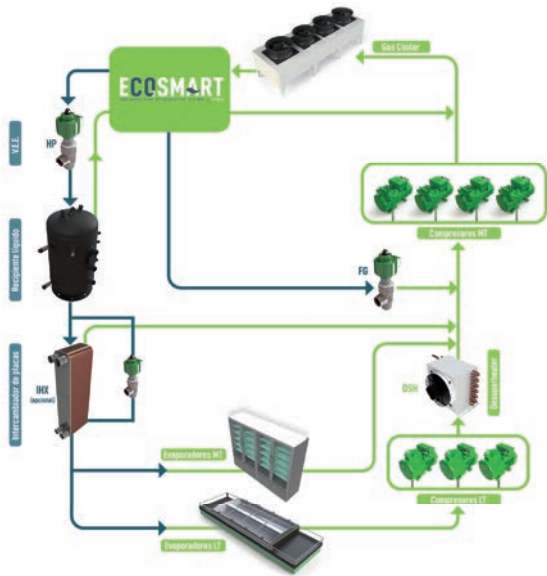
### > Compresores

- Bitzer Estándar.
- Bitzer Eco-Line.
- Bitzer ME –Compresores de alta presión–.



Su diseño compacto y sencillo, con 84 cm de ancho, y su equipamiento, convierten a la Smart Rack en la opción más completa para supermercados en obra nueva y retrofit.

**ECO2 es un sistema exclusivo de Tewis que multiplica la eficiencia de nuestras centrales de CO<sub>2</sub> y ayuda a reducir los costes energéticos anuales vinculados a la refrigeración. Un desarrollo propio, con componentes estandar, que ha despertado el interés de grandes medios especializados así como de las grandes cadenas del retail alimentario, con ahorros energéticos de hasta un 35%.**



## ECO2SMART

EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO<sub>2</sub> SYSTEM by TEWIS

**ECO2SMART** es un subenfriamiento mecánico para nuestra central de compresores que multiplica la eficiencia con temperaturas ambiente muy elevadas y reduce los costes de consumo energético asociados a la refrigeración empleando solo CO<sub>2</sub>, no necesitan sistemas adiabáticos o inversiones complementarias para garantizar el rendimiento.

## ECO2SMART+

low superheat

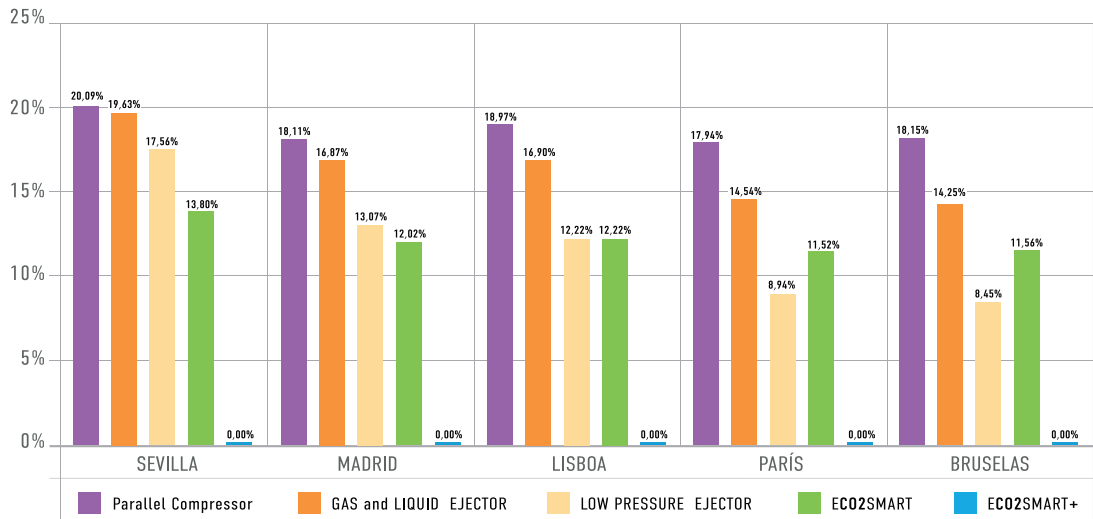
**ECO2SMART+** es la evolución de nuestro sistema ECO2 que permite trabajar con un recalentamiento ultrabajo tanto en servicio MT como LT, aumentando las temperaturas de evaporación hasta -3 °C. lo que se traduce en un ahorro energético adicional y la optimización de las instalaciones de aproximadamente un 2-3% por cada grado aumentado.

### > PAYBACK

Nuestro sistema ECO2 es el equilibrio perfecto entre eficiencia e inversión con un sistema muy sencillo (CO<sub>2</sub> + componentes estándar), con un payback menor de 2 años.

Además, es compatible con las marcas de electrónica más reconocidas, como Danfoss, Carel, Eiiwell y Wurm.

% Incremento del consumo energético de otros sistemas comparados con ECO2SMART y ECO2SMART+



# 1 Trabaja más horas en modo Ahorro Energético

ECO2SMART comienza a trabajar como subenfriamiento mecánico **a partir de una temperatura ambiente de 10°C**, una temperatura inferior a otras soluciones del mercado (que suelen hacerlo desde 25°C). Así, ECO2SMART optimiza el funcionamiento de la producción frigorífica durante más tiempo que cualquier otro sistema. Es decir, **ahorra energía durante más horas al año**.

# 2 Eficiente incluso con temperaturas extremas

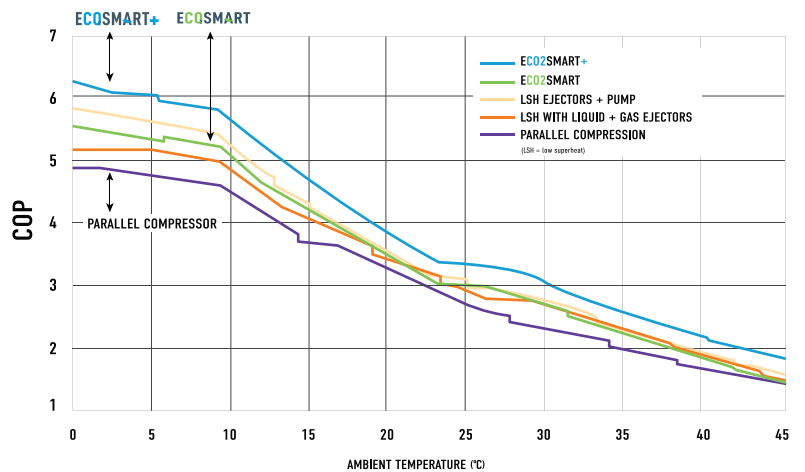
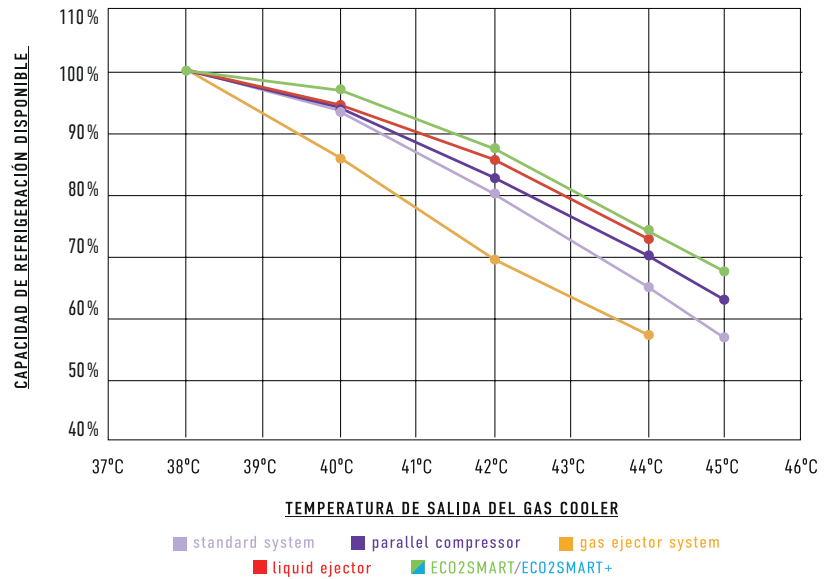
Cuando se dan situaciones o picos de temperaturas elevados **ECO2SMART pierde menos potencia que cualquier otro sistema y mantiene su eficiencia empleando únicamente CO2, sin necesidad de invertir en otros componentes y sin desperdiciar agua para el subenfriamiento (= Huella mínima)**.

# 3 Mejor COP del mercado con altas temperaturas

ECO2SMART mejora el COP con temperaturas elevadas en más de un 15% respecto a la compresión en paralelo y en más de un 30% de los sistemas estándar.

Para conseguirlo, **ECO2SMART optimiza la presión de aspiración y la eficiencia de los compresores adicionales en base a la temperatura de salida del gas cooler, mejorando la presión de trabajo y el rendimiento global de la planta**.

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN DISPONIBLE A TEMPERATURAS SUPERIORES A LAS DE DISEÑO



Rack capacity: [240kw MT/40 Kw BT]. Resource: University Jaume I.

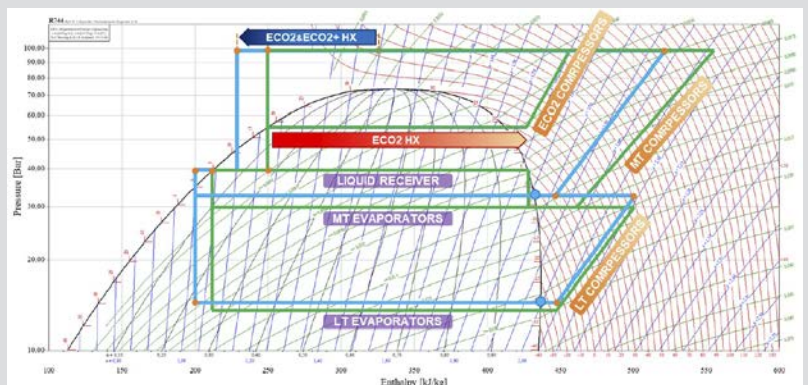
- 1) Se aplica un subenfriamiento adicional antes de la válvula de alta presión (HP)
- 2) Minimiza el Flash-Gas generado en el recipiente.
- 3) Aumento de la temperatura de evaporación
- 4) Reducción de la relación de los compresores de media temperatura (MT)
- 5) Menor consumo de energía del compresor
- 6) Menor esfuerzo mecánico
- 7) El recalentamiento (SH) está controlado para los compresores de media y baja temperatura (MT/LT).

Cómo trabajan

**ECO2SMART** EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO<sub>2</sub> SYSTEM BY TEWIS  
**ECO2SMART+** low superheat



Más sobre ECO2



# Mini SMART DUPLEX

NUEVA CENTRAL BOOSTER CON ALTAS POTENCIAS Y DIMENSIONES REDUCIDAS

- > **Aplicaciones:** de 1000 m<sup>2</sup> a 2000 m<sup>2</sup>
- > **Rango de potencias:** 50 a 150 kW (MT) / 0 a 35 kW (LT)



## Mini-SD: Eficiencia, potencia y dimensiones reducidas para aplicaciones de hasta 2000 m<sup>2</sup>

Nuestra Mini SMART DUPLEX es una central **booster CO2 con 6 compresores y sistema ECO2SMART incorporado**. Un equipo que reúne 3 de los factores que más reclama el mercado: **EFICIENCIA + POTENCIA + ADAPTACIÓN a SALA de MÁQUINAS** (tiene unas dimensiones reducidas y altura limitada, por lo que puede ubicarse en pequeñas salas de máquinas). La **Mini-SD** ofrece un rendimiento increíble con 3 compresores para media temperatura (MT), 2 compresores para baja temperatura (LT) y 1 compresor ECO2SMART.

### Aplicaciones

- Food Retail
- Supermercados
- Supermercados grandes
- Almacenes frigoríficos
- Aplicaciones Industriales

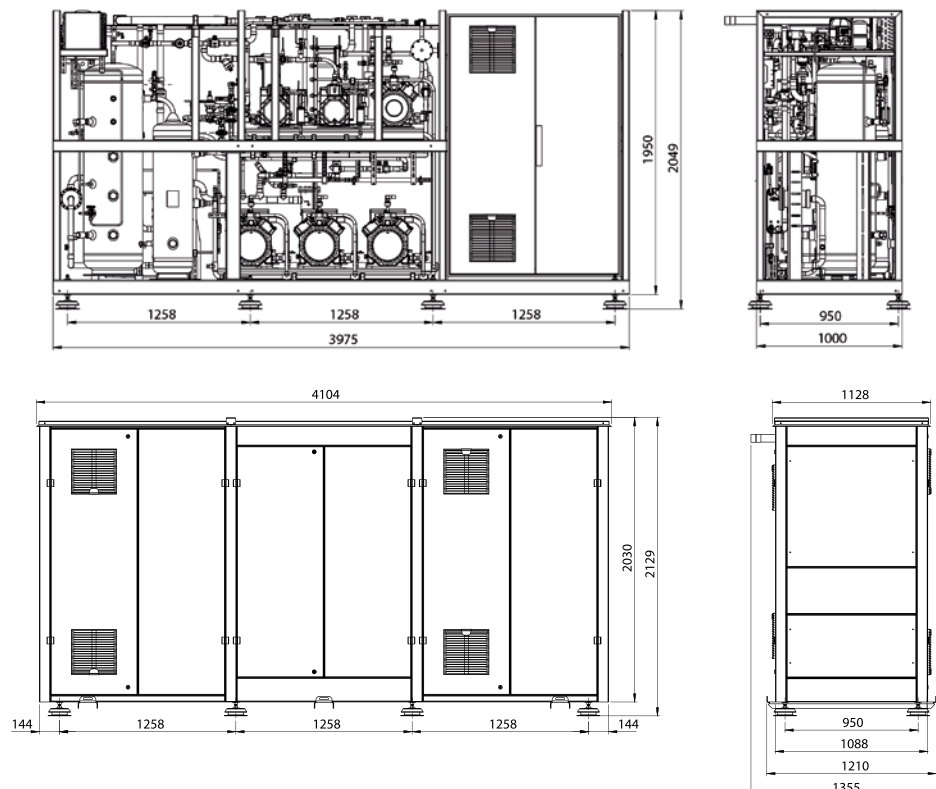
La central Mini-SD incluye de serie nuestro sistema ECO2SMART, lo que ayuda a generar grandes ahorros de consumo energético vinculados a la refrigeración

**ECO2SMART**  
EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO<sub>2</sub> SYSTEM by TEWIS



### Ventajas

- 1] Equipo de gran potencia con un diseño compacto (solo 1 m de profundidad) y con una altura limitada para espacios o salas pequeñas.
- 2] Máxima potencia con 6 compresores.
- 3] Recipiente vertical de gran capacidad (1x150 l).
- 4] Opcionales disponibles.
- 5] Gas cooler remoto, axial o radial.
- 6] Posibilidad de 1 RHX, para ACS o clima.
- 7] Puede carrozarse e insonorizarse.
- 8] Incorpora ECO2SMART de serie.

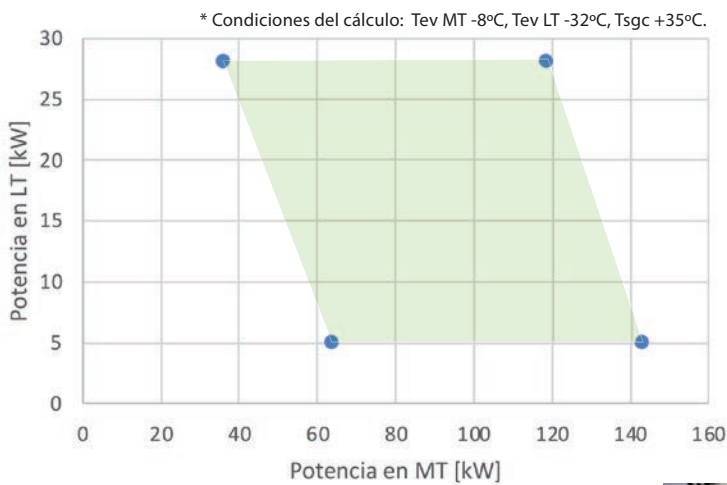


### > Equipamiento Estándar

- Compresor ECO2SMART
- Chasis tubular
- Separador acumulador de aceite.
- Gran recipiente de líquido vertical (1x150 l).
- 6 Compresores.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT, primer LT y compresor ECO2SMART.
- Todas las conexiones en cobre K65
- Manómetros

### > Compresores

- Bitzer



Su diseño compacto y reducido, su eficiencia y potencia lo convierte en un equipo ideal para salas de máquinas con espacios muy ajustados, perfecto para supermercados en retrofit.

### > Opcionales disponibles

- RHX (Recuperador de calor).
- Bypass de gas cooler.
- IHX (Intercambiador interno).
- Válvulas dobles de derivación de gas y alta presión.
- Unidad de emergencia a bordo.
- Pantalla táctil 10" (TMS) Tewis Machine Supervisor.
- También disponible con compresores ECOLINE+ (compresores con motor de imanes permanentes – LSPM).
- Carrozado e insonorizado.

### > Presiones de Diseño

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 60 bar.
- ECO2 (Aspir. ECO2SMART): 80 bar.
- HP (Descarga): 120 bar.

### > Controladores disponibles

- Tewis
- Danfoss
- Carel
- Wurm



Con solo 1 m de profundidad se puede acceder fácilmente a todos sus componentes, reduciéndose los tiempos y costes de instalación y mantenimiento. Además, la Mini Smart Duplex puede ir totalmente **carrozada e insonorizada** para su ubicación en exteriores



# SMART DUPLEX

LAS POTENCIAS MÁS ALTAS EN CO2  
PARA REFRIGERACIÓN COMERCIAL

- > **Aplicaciones:** de 1500 m<sup>2</sup> a 3000 m<sup>2</sup>
- > **Rango potencias:** 80 a 250 kW (MT) / 0 a 75 kW (LT)



**Tewis**  
a member of **DAIKIN** group

## La central compacta con mayor potencia y rendimiento en CO2

Máquinas **booster CO2 de ciclo transcrito** para refrigeración comercial y pequeña industria. Además, las centrales **SMART DUPLEX** ofrecen las potencias más altas para la gama de frío comercial con CO2, **hasta 250 kW**, una solución perfecta, con el máximo rendimiento, para media temperatura (MT) y baja temperatura (LT). Puede incluir **hasta 9 compresores** y, opcionalmente, 3 intercambiadores y 2 compresores paralelos. **Sostenibilidad, eficiencia y rentabilidad asegurada.**

### Aplicaciones

- Food Retail
- Supermercados
- Supermercados Grandes
- Almacenes frigoríficos
- Aplicaciones Industriales

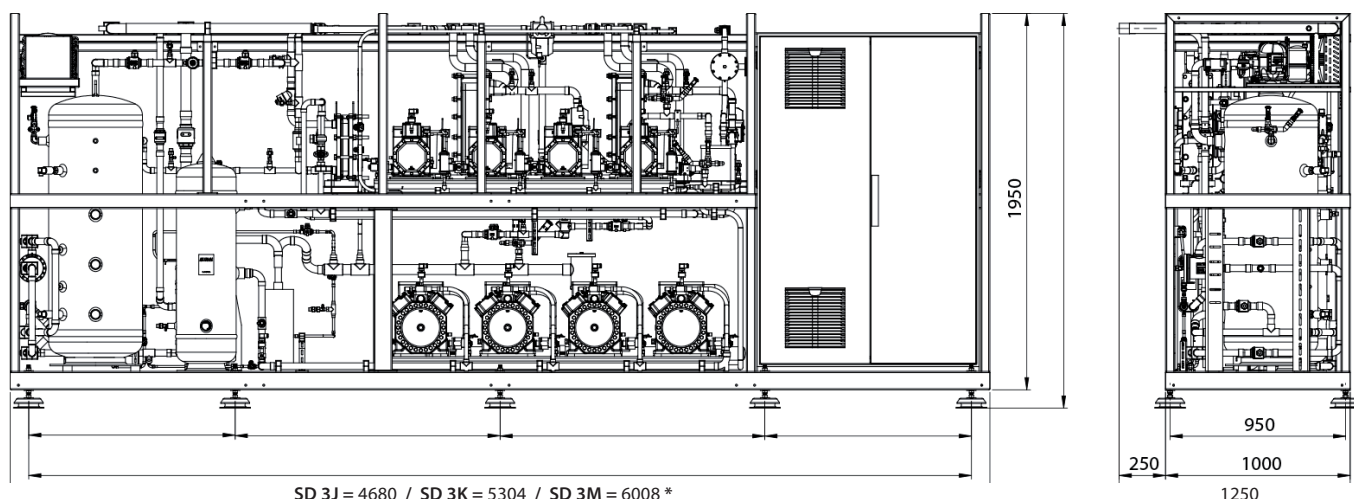
### Ventajas

- 1] Diseño compacto y sencillo que facilita su puesta en marcha y mantenimiento.
- 2] Puede incorporar hasta 9 compresores.
- 3] Recipiente vertical de gran capacidad (hasta 2x250 l).
- 4] Opcionales disponibles.
- 5] Gas cooler remoto, axial o radial.
- 6] Posibilidad de 2 RHX, uno para ACS y otro para clima.
- 7] Puede carrozarse e insonorizarse.
- 8] Puede incorporar ECO2SMART.
- 9] Control remoto (accesible desde cualquier lugar)

**ECO2SMART**  
EXCLUSIVE HIGH EFFICIENCY CO2 SYSTEM BY TEWIS

\* SMART DUPLEX puede tener 3 tipos de medidas de chasis.

Con solo 1 m de profundidad, su diseño permite acceder fácilmente a todos los componentes de la máquina, reduciéndose los tiempos y costes de instalación y mantenimiento.



Un equipo que se instala de forma realmente sencilla con una gran capacidad, rendimiento y un tamaño reducido para espacios pequeños.



### ➤ Equipamiento Estándar

- Chasis tubular
- Separador acumulador de aceite.
- Recipiente de líquido vertical (hasta 2x250 l).
- Hasta 9 Compresores.
- Variador de frecuencia para el primer compresor MT y para el LT.
- Todas las conexiones en cobre K65
- Sensores electrónicos de nivel de refrigerante.

### ➤ Compresores

- Bitzer

### ➤ Opcionales disponibles

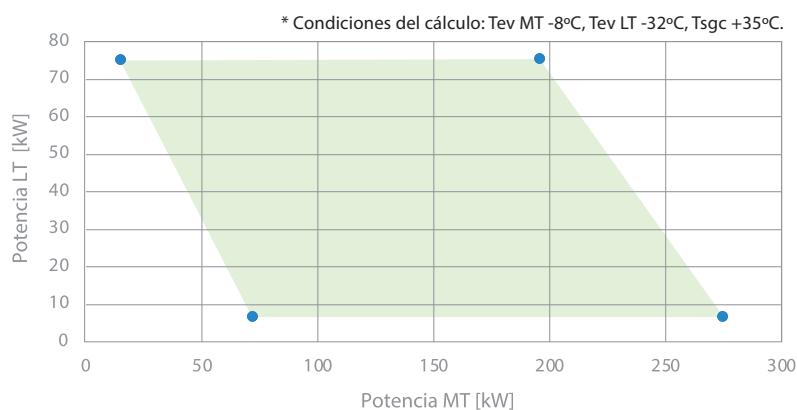
- Compresor paralelo.
- RHX hasta 190 kW (Intercambiador de recuperación de calor, uno para ACS y otra para climatización).
- IHX (Intercambiador interno).
- Válvulas dobles de derivación de gas y alta presión.
- Unidad de emergencia a bordo.
- Pantalla táctil de 10" (TMS).  
TeWis Machine Supervisor
- Carrozado e insonorizado.
- También disponible con compresores ECOLINE+ (compresores con motor de imanes permanentes – LSPM).

### ➤ Presiones de Diseño

- MP (Aspiración MT): 52 bar.
- LP (Aspiración LT): 30 bar.
- IP (Recip. y línea líquido): 60 bar.
- HP (Descarga): 120 bar.





















### ➤ Controladores disponibles





- TeWis.
- Danfoss.
- Carel.
- Wurm.



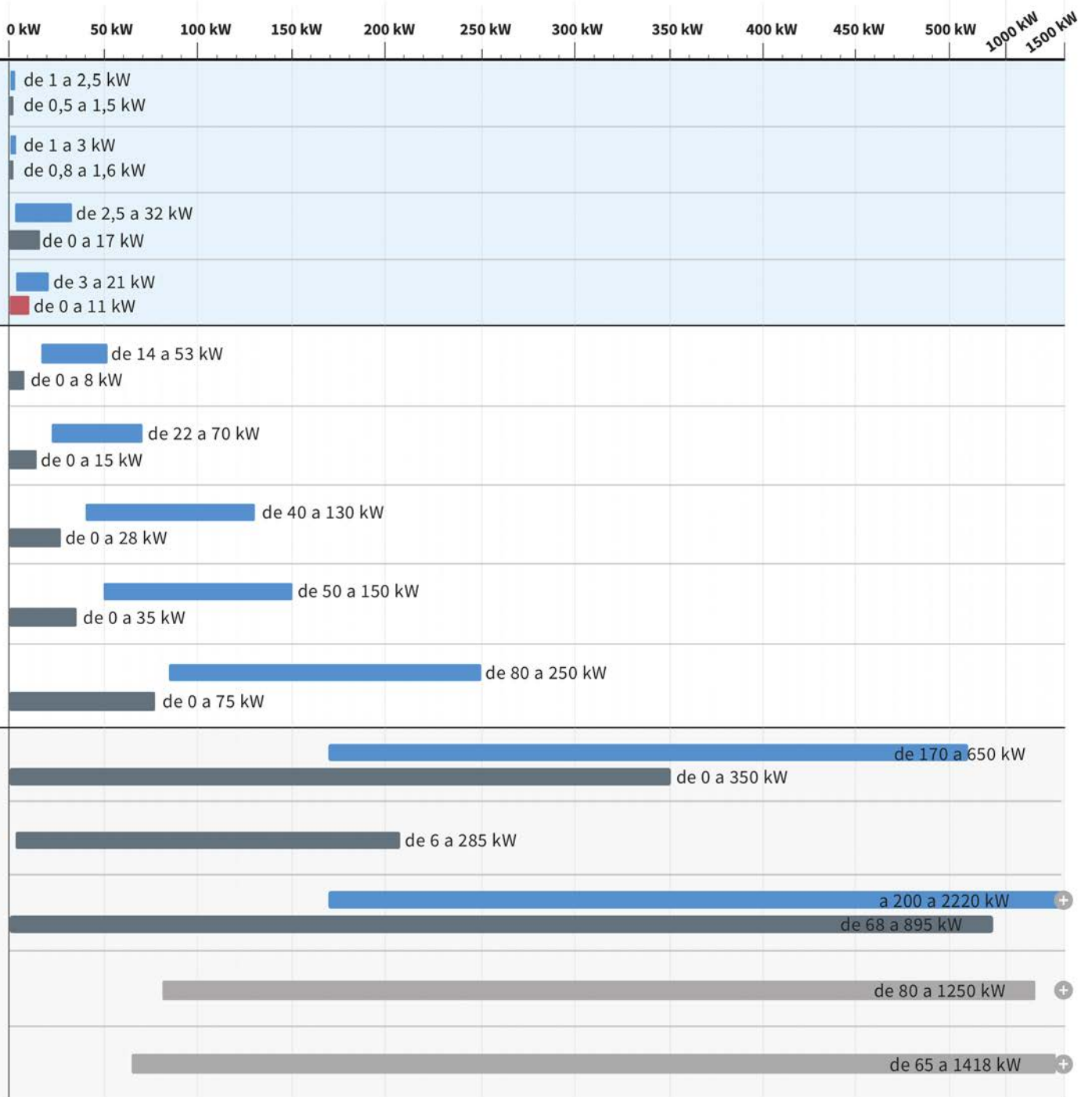
La Smart Duplex puede ir totalmente carrozada e insonorizada para su ubicación en exteriores, incrementando las opciones de la sala de ventas.



	MODELO		REFRIGERACIÓN	SUPERFICIE	
 SOLUCIONES ESTÁNDAR	LMS		MT / LT	4/30 m <sup>3</sup>	
	LMC		MT / LT	4/30 m <sup>3</sup>	
	CO2 ZEAS		MT / LT	< 399 < 600 m <sup>2</sup>	
	CO2 CONVENI-PACK		MT	200 < 300 m <sup>2</sup>	
 SOLUCIONES CONFIGURABLES	NOVA 58+		MT / BOOSTER	300 < 800 m <sup>2</sup>	
	NV66+		MT / BOOSTER	700 < 1200 m <sup>2</sup>	
	SMART RACK		MT / BOOSTER	600 < 1500 m <sup>2</sup>	
	MINI - SD		MT / BOOSTER	1000 < 2000 m <sup>2</sup>	
	SMART DUPLEX		MT / BOOSTER	1500 < 3000 m <sup>2</sup>	
 SOLUCIONES INDUSTRIALES	CO <sub>2</sub> INDUSTRIAL		MT / BOOSTER	2500 < 4999 m <sup>2</sup>	
	CUO / UNIT / RACK		LT SUBCRITICAL	5000 < 10000 m <sup>2</sup>	
	CN UNIT		INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	
	CN CHILLER		INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	
	CN RACK		INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	

 R290  CO<sub>2</sub>  NH<sub>3</sub>  AC





■ MT ■ LT



# Tewis

a member of **DAIKIN** group



Tewis Smart Systems, S.L.U.  
Polígono Industrial Los Vientos.  
C/ Céforo, naves 2-4 46119 Nàquera (Valencia) ESP.  
(+34) 96 313 42 02 info@tewis.com tewis.com



Tewis Smart Systems no asume ninguna responsabilidad que se derive de la utilización de esta tarifa. Además, se reserva el derecho de modificación de los datos y características que aparecen en la misma, en cualquier momento y sin previo aviso, con el fin de mejorar y actualizar su contenido. **Precios válidos hasta nueva edición.**



#TEWISCOOL



Este documento puede descargarse de nuestra web [tewis.com](http://tewis.com), donde aparecerá constantemente actualizado, por lo que, en caso de duda, será válido el documento PDF que aparece en la misma. Si lo desea tenemos a su disposición el documento con nuestras condiciones de venta generales.